

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 冶金冷轧生产过程多级优化管理与控制系统

请输入查询关键词

科技频道

搜索

冶金冷轧生产过程多级优化管理与控制系统

关键词: 计划调度 冶金冷轧 控制系统

所属年份: 2005

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新技术

知识产权形式: 其他

项目合作方式: 技术服务

成果完成单位: 中国科学院沈阳自动化研究所

成果摘要:

该项目以冶金冷轧等混合生产行业为背景,以优化技术为核心,通过对多级计划调度与控制技术的分类研究,构建了计划层、制造过程执行层和工艺参数的优化控制层相互之间的控制机制,解决了冷轧生产线的优化控制机制和均衡生产等难题;采用中间件技术,开发了具有自主知识产权的应用系统。该成果提出了面向冶金冷轧生产全过程计划调度体系结构和闭环控制机制;完成覆盖冷轧生产全过程的多级优化计划调度和控制方法研究;采用中间件技术,开发了具有自主知识产权的冶金冷轧生产过程优化管理与控制系统,并将上述多种优化技术应用于软件系统中;在鞍钢冷轧薄板厂进行系统的应用验证,并取得了显著的经济和社会效益。

成果完成人: 史海波;彭威;宋宏;于宁;赵春捷;彭慧;冯晓洲;潘福成;刘元新;杨雷;刘昶;陈李军

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- 容错控制系统综合可信性分析... 04-23
- 基于MEMS的微型高度计和微型... 04-23
- 基于MEMS的载体测控系统及其... 04-23
- 微机械惯性仪表 04-23
- 自适应预估控制在大型分散控... 04-23
- 300MW燃煤机组非线性动态模型... 04-23
- 先进控制策略在大型火电机组... 04-23
- 自动检测系统化技术的研究与应用 04-23
- 机械产品可靠性分析--故障模... 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布