短文

冶金连铸工业过程实时专家控制系统的设计与实现

黄席樾,熊庆宇,石为人,柴毅

重庆大学电子信息工程学院,重庆

收稿日期 1996-2-7 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要

从工业生产实用要求出发,提出了一类适合于连续过程实时控制系统的专家控制方法,它使控制器的理论设计变得简单、方便.工业生产实用结果表明,系统可靠性高,实时性好.

关键词 专家控制 冶金连铸 工程实现

分类号

Design of Real-Time Expert Control System and its Implementation for Metallurgical Continuous Casting Steel Process

Huang Xiyue, Xiong Qingyu, Shi Weiren, Chai Yi

Engineering College of Electronic Information, Chongqing University, Chongqing

Abstract

According to practical requirements of industrial manufacturing, an expert control method for real-time control system of continuous process is presented. It makes theoretical design of controller simple and convenient. And the result of its application demonstrates that the system possesses higher reliability and better real-time nature.

Key words <u>expert control</u> <u>metallurgical continuous casting</u> <u>engineering</u> <u>implementation</u>

DOI:

通讯作者

作者个人主 页

黄席樾;熊庆宇;石为人;柴毅

扩展功能 本文信息 Supporting info ▶ PDF(375KB) ► [HTML全文](OKB) ▶参考文献[PDF] ▶参考文献 服务与反馈 ▶ 把本文推荐给朋友 ▶加入我的书架 ▶加入引用管理器 ▶复制索引 ► Email Alert ▶ 文章反馈 ▶ 浏览反馈信息 相关信息 ▶ 本刊中 包含"专家控制"的 相关 文章 ▶本文作者相关文章 . 黄席樾 . 熊庆宇 · 石为人

· 柴毅