

MES技术

## 冷轧MES机组作业计划过程中的任务分配法

[彭威](#) [史海波](#)

( )

**摘要** 基于鞍钢新轧集团股份有限公司冷轧薄板厂MES工程的实际情况,介绍了机组排产作业计划过程中的任务分配方法。该方法以机组与生产任务的最佳匹配、机组的负荷平衡为性能指标,采用了实时最小负荷分配规则,科学地解决了冷轧生产线CIMS环境下机组排产作业计划的在线生成问题,实现了生产线上的生产路径优化控制,从而提高了生产质量和设备利用率。

**关键词** [MES; 冷轧生产线; 任务分配](#)

收稿日期

修回日期

通讯作者

DOI

分类号

