

南京航空航天大学

机电学院 CMEE



首页 | 学院概况 | 师资队伍 | 学科建设 | 合作交流 | 科研工作 | 党建工作 | 教学工作 | 学生工作 | 招生就业 | 资源下载

副教授  
教授  
副教授  
讲师



首页 师资队伍 副教授

返回

### ○ 汤泽军

(作者: 来源: 机电学院 访问量: 7855 发表时间: 2011-11-25)



姓名: 汤泽军 性别: 男 职务:  
职称: 副教授 博导/硕导: 硕导 办公室: 15-A501

研究领域: 高能高速成形; 板材、管材内高压成形; 扩散焊连接、超塑成形; CAE仿真分析; 过程优化算法及分析; 成形过程材料微观组织演变。

电话: 13776634876 Email: zjtang@nuaa.edu.cn

#### 个人简介:

汤泽军, 副教授, 工学博士, 中国航空学会会员。2000年至2010年期间就读于哈尔滨工业大学材料学院并获得工学博士、工学硕士、工学学士学位, 现于南京航空航天大学机电学院航空宇航制造工程系任教。2011年获中国教育部国家留学基金委留学基金资助, 并与2012年至2013年赴美国密歇根大学安娜堡分校进行为期一年的博士后研究工作。主要从事金属塑性成形工艺, 成形过程材料微观组织分析以及塑性工艺有限元仿真与分析等相关方向的研究工作。

目前主持多项科研项目, 1项国家自然科学基金青年基金、1项国防973子专题“内高压成形形变极限及失稳行为研究”、1项教育部新教师博士点基金“镁合金管材控温液压成形规律”以及2项校级项目。作为主研人员, 目前参与了2项国家自然科学基金面上项目和1项省自然科学基金各一项。在“Journal of Materials Processing Technology”、“International Journal of Materials and Product Technology”、“Materials Research Innovations”、“Transactions of Nonferrous Metals Society of China”、“中国有色金属学报”以及“机械工程学报”等期刊上发表了近20余篇论文。

#### 学术成果:

- 1、Z. J. Tang, G. Liu, S. J. Yuan. Effects of internal pressure on wrinkling in warm tube hydroforming. Materials Research Innovations. 2011, 15(s1):s478-s481.
- 2、TANG Ze-Jun, LIU Gang, HE Zhu-Bin, YUAN Shi-Jian. Experimental Investigation into wrinkling behavior of magnesium alloy tube in warm hydroforming. Transactions of Nonferrous Metals Society of China, 2010, 20(7): 1288-1293.
- 3、TANG Ze-Jun, HE Zhu-Bin, LIU Gang, YUAN Shi-Jian, HU Lan. Hydroforming of an AZ61A tubular component with various cross sections. Transactions of Nonferrous Metals Society of China, 2009, 19: S398-S402.
- 4、YUAN Shi-Jian, TANG Ze-Jun, LIU Gang. Simulation and experiment on warm hydroforming of AZ31 Magnesium alloy tube. Proceedings of the ASME 2013 International Manufacturing Science and Engineering Conference. June 10-14, 2012, Madison, Wisconsin, USA.
- 5、Yuan Shijian, Tang Zejun, Liu Gang. Prediction and analysis of wrinkling in tube hydroforming process. International journal of materials and product technology. 2011, 40(3) :296-310.
- 6、Liu Gang, Tang Zejun, He Zhubin, Yuan Shijian. Warm hydroforming of magnesium alloy tube with large expansion. Transactions of Nonferrous Metals Society of China. 2010, 20:2071-2075.
- 7、Sergey F. Golovashchenko, Alan J. Gillard, Alexander V. Mamutov, John F. Bonnen, Zejun Tang. Electrohydraulic trimming of advanced and ultra high strength steels. Journal of Materials Processing Technology. Available online 9 September 2013.
- 8、Zhao ZD (Zhao, Zude), Chen Q (Chen, Qiang), Tang ZJ (Tang, Zejun), Hu CK (Hu, Chuankai). Microstructural evolution and tensile mechanical properties of AM60B magnesium alloy prepared by the SIMA route. JOURNAL OF ALLOYS AND COMPOUNDS, 2010, 497(2): 402-411.
- 9、Zhao ZD (Zhao, Zude), Chen Q (Chen, Qiang), Tang ZJ (Tang, Zejun), Wang YB (Wang, Yanbin), Ning HQ (Ning, Haiqing). Microstructure evolution and mechanical properties of Al2O3sf/AZ91D magnesium matrix composites fabricated by squeeze casting. JOURNAL OF MATERIALS SCIENCE, 2010, 45(13): 3419-3425.
- 10、HU Lan; HAN Cong; HE Zhu-bin; TANG Ze-jun; LIU Gang; YUAN Shi-jian. Corner forming of AZ61A magnesium alloy tube within warm hydroforming. Journal of Harbin Institute of Technology. Vol. 16, No. 2, 2009, 227-231.
- 11、汤泽军, 刘钢, 苑世剑. 镁合金管材热态内压成形性能. 第二届全国塑性工程学术年会第四届全球华人塑性加工技术研讨会论文集. 重庆. 2011, 109-111.
- 12、汤泽军, 苑世剑, 刘钢. 镁合金管材的热态内压成形起皱行为分析. 中国有色金属学报, 2010, 20(3):385-389.
- 13、汤泽军, 何祝斌, 苑世剑. 内高压成形过程塑性失稳起皱分析. 2008, 44(5): 34-38.
- 14、苑世剑, 汤泽军, 王晓松, 苗启斌. AZ31B镁合金管材热态内压成形性能的研究. 材料科学与工艺, 2009, 5: 25-32.
- 15、何祝斌, 汤泽军, 张琦, 王仲仁. 铝合金型材柔性弯曲成形实验研究. 航空材料学报. 26(3):299-300.
- 16、王仲仁, 滕步刚, 汤泽军. 塑性加工技术新进展中国机械工程. 2009, 20(1):108-112.
- 17、王仲仁, 苑世剑, 汤泽军, 张琦. 省力液压成形的原理与途径. 机械工程学报. 2013.
- 18、刘钢, 何祝斌, 齐军, 汤泽军, 苑世剑. 轻合金管材热态内压成形性能测试及样件试制. 锻压技术. 33(3): 48-51

#### 承担项目:

- 1、国家自然科学基金 基于流量控制和温度差别控制的镁合金管材液压成形规律 (主持)
- 2、国防973子专题 内高压成形形变极限及失稳行为研究 (主持)
- 3、教育部新教师博士点基金 镁合金管材控温液压成形规律 (主持)
- 4、南航青年科技创新基金 难变形轻质合金管材电磁内高压复合成形机理研究 (主持)

5、南航引进人才科研启动 镁合金管材热态液压成形起皱失稳研究 (主持)

版权所有 © 南京航空航天大学机电学院 地址: 江苏南京御道街29号

电话: 025-84892551 传真: 025-84891501

E-mail: meexqhan@nuaa.edu.cn