大型汽轮发电机转子轴径磨损修复的工艺研究

关 键 词：磨损修复 电火花堆焊 发电机轴径 研磨

所属年份：2006	成果类型：应用技术
所处阶段：成熟应用阶段	成果体现形式：新工艺
知识产权形式：其他	项目合作方式：技术服务
成果完成单位：甘肃电力科学研究院	

成果摘要：

针对国电兰州热电有限责任公司对2#机轴径磨损问题，该项目组提出的修复方案是采用电火花沉积－堆焊，这是一种全新的工艺方法。于2002年7月对2#机(100MW)发电机转子轴径5#瓦的磨损修复成功。从2002年到2005年在国内先后对多家电厂从100MW、200MW、300MW发电机组轴径磨损修复，从最早的2002年修复的转子轴径来看，运行快四年时间，经检查未出现异常，实践证明我们开创研发的这项维修技术具有技术先进，运行可靠，施工方便等特点。

成果完成人：芦建华;徐俊成;付建斌;苗承刚;周凤禄;王宝玉;王斌

完整信息

推荐成果

· 新型稀土功能材料	04-23
· 低温风洞	04-23
· 大型构件机器缝合复合材料的研制	04-23
· 异型三维编织增减纱理论研究	04-23
· 飞机炭刹车盘粘结修复技术研究	04-23
· 直升飞机起动用高能量密封免...	04-23
· 天津滨海国际机场预应力混凝...	04-23
· 天津滨海国际机场30000立方米...	04-23
· 高性能高分子多层复合材料	04-23

Google提供的广告

行业资讯

管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
加氢处理新工艺生产抗析气变...
超级电容器电极用多孔炭材料...
丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
库尔勒香梨排管式冷库节能技...
高温蒸汽管线反射膜保温技术...
应用SuperⅣ型塔盘、压缩机注...
非临氢重整异构化催化剂在清...
利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

京ICP备07013945号