

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 刀具磨损、破损实时监测技术

请输入查询关键词

科技频道

搜索

刀具磨损、破损实时监测技术

关键词: **刀具** **刀具状态监控**

所属年份: 1994

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 西安交通大学

成果摘要:

该项研究独创提出了利用切削分力比的变化率进行刀具状态监控的方法。以无量纲的相对量作为刀具磨损、破损监测的判据,其门坎值易设定,且不依赖于诸切削条件和切削参数的变化。与国内外现有方法相比,该方法原理先进,实用性强。该项研究开发了实现上述监测方法的机电一体化系统,具有独创性。其传感器体积小,易安装,工作可靠。采用单片机系统造价低,工作可靠。可用于CVC车床及车削FMC中。该系统可同时监控刀具磨损和破损,因而真正解决了自动化加工中刀具监控这一关键问题,且价格低廉,易推广。

成果完成人: 顾崇銜;卢秉恒;李晓谦;胥光申;董卫平

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号