

本期目录 | 下期目录 | 过刊浏览 | 高级检索

[打印本页] [关闭]

论文

圆环压缩过程的有限元模拟——一种标定摩擦系数理论曲线的新方法

胡忠;朱利华;李家庆

清华大学;北京,100084;清华大学;北京,100084;清华大学;北京,100084

摘要: 本文采用大变形弹塑性有限元理论,八节点四边形单元,准确的摩擦边界处理技术和反映材料在热加工过程中真实应力—应变的本构关系曲线,用ANSYS5.1软件对尺寸为外径:内径:高度=6:3:2的圆环在不同摩擦系数($\mu=0\sim0.577$)条件下的镦粗过程进行了数值模拟研究,并根据模拟结果绘制了金属热加工成形过程中测量摩擦系数的理论标定曲线,该曲线比经典方法的结果具有更高的精度。

关键词: 圆环压缩 摩擦系数 弹塑性有限元 金属成形

NUMERICAL SIMULATION ON RING COMPRESSION—A New Approach to Determine Calibration Curves of Friction Coefficient

HU Zhong; ZHU Lihua; LI Jiaqing (Tsinghua University, Beijing 100084) (Manuscript received 1996-04-05, in revised form 1996-06-06)

Abstract: This paper describes the theory of elasto-plastic FEM for large strain and the mathematical model of the contact problems on the dynamic boundary. And it presents the simulation results of the ring compression by using the elasto-plastic FEM program ANSYS 5.1 and the material constitutive relationship in hot metal working. The theoretical calibration curves of determining the friction coefficient for 6:3:2 rings have been predicted. The equivalent strain and the shear stress distributions have been presented.

Keywords: ring compression friction coefficient elasto-plasticFEM metal forming

收稿日期 1997-04-18 修回日期 1997-04-18 网络版发布日期

DOI:

基金项目:

通讯作者:

作者简介:

作者Email:

参考文献:

- 1 范钦之.清华大学硕士学位论文,1981
- 2 胡忠.塑性工程学报,1994;1(3):3
- 3 杨军,皇甫骅.锻压技术,1991;(4):10
- 4 周纪华,管克智.金属塑性变形阻力.北京:机械工业出版社,1989:9
- 5 Pawelski O, et al. Steel Res, 1989; 60(9): 395
- 6 Lee C H, Altan T. Trans ASME, J Eng Ind, 1972; 94: 775
- 7 Meng Y, Hiroyuki S. In: Wang Z R, He Yuxin eds. Proceeding of 4th International Conference on Technology of Plasticity. Beijing: International Academic Publishers, 1993: 1169

本刊中的类似文章

扩展功能

本文信息

► Supporting info

► PDF(614KB)

► [HTML全文]

► 参考文献[PDF]

► 参考文献

服务与反馈

► 把本文推荐给朋友

► 加入我的书架

► 加入引用管理器

► 引用本文

► Email Alert

► 文章反馈

► 浏览反馈信息

本文关键词相关文章

► 圆环压缩

► 摩擦系数

► 弹塑性有限元

► 金属成形

本文作者相关文章

► 胡忠

► 朱利华

► 李家庆

PubMed

► Article by

► Article by

► Article by

