中国有色金属学报

中国有色金属学报(英文版)



、 论文摘要

中国有色金属学报

ZHONGGUO YOUSEJINSHUXUEBAO XUEBAO

第9卷

第2期

(总第31期)

1999年06月

[PDF全文下载] [全文在线阅读]

文章编号: 1004-0609(1999)02-0290-05

焊接接头强度组配对CTOD的影响

薛河 赵海燕 史耀武

(西安交通大学机械工程学院,西安 710049 北京工业大学材料科学与工程学院,北京 100022)

利用模拟焊接接头试样三点弯曲试验的方法,就焊接接头强度组配对其断裂性能的影响进行了研究。发现不同的焊接接头强度 组配对其断裂韧性和裂纹扩展驱动力有不同程度的影响,在考虑强度组配对焊接接头的断裂性能的影响时,必须从材料的断裂韧性变化和裂纹 扩展驱动力变化的两个方面来考虑。

关键字:

裂纹尖端张开位移(CTOD)

三点弯曲

强度组配

INFLUENCE OF WELD JOINT STRENGTH MATCHING ON CRACK TIP **OPENING DISPLACEMENT**

Xue He, Zhao Haiyan and Shi Yaowu¹

(School of Mechanical Engineering, Xi'an Jiaotong University, Xi'an 710049, P. R. China 1 School of Materials Science and Engineering, Beijing Polytechnic University, Beijing 100022, P. R. China)

Abstract: By means of simulated weld joints specimen, the influence of welding strength matching on the fracture property was investigated. It was found that the different strength matching of the welded joints affects both the crack opening driving force and fracture toughness. Both the material fracture toughness and the crack opening driving force must be considered when the influence of welded joint strength matching on the fracture property is analyzed.

Key words: crack tip opening displacement(CTOD) three-point bend specimens strength matching

版权所有: 《中国有色金属学报》编辑部 湘ICP备09001153号

地 址:湖南省长沙市岳麓山中南大学内 邮编: 410083 电话: 0731-88876765, 88877197, 88830410 传真: 0731-88877197

电子邮箱: f-ysxb@mail.csu.edu.cn