



计算机辅助可重组制造系统集成框架设计研究

The design research of computer aided integrated frame of Reconfigurable Manufacturing System

投稿时间: 2008-9-5 最后修改时间: 2009-9-7

DOI: 稿件编号: 中图分类号:

中文关键词: [可重组制造系统](#) [集成框架](#) [系统设计](#)

英文关键词: [reconfigurable manufacturing system](#) [integrated frame](#) [system design.](#)

作者	单位	E-mail
吕超	同济大学机械学院现代制造技术研究所	dblvchao@163.com

摘要点击次数: 3 全文下载次数: 1

中文摘要

为解决目前缺乏能够结合我国制造业现状的具体实施与应用的可重组制造系统计算机辅助系统平台问题, 提出了基于面向对象开放式架构、模块化技术方法的可重组制造系统集成设计框架。分析了集成框架的规划问题, 给出了体系结构。建立了集成框架的系统功能模块, 并就实现每个模块所采用的关键技术进行详细阐述。依据该设计思想, 结合某汽车零部件制造企业开发了集工艺分析描述、布局规划、生产调度、仿真优化、成线监控和资源管理为一体的集成系统。

英文摘要

The integrated frame of RMS is presented based on Open System Architecture of OO and modularization method in order to solve the absence of enforceable computer aided system of RMS with the Chinese manufacturing conditions. The programming of the integrated frame is analysis and the architecture of the integrated frame is presented. The system function modular of the integrated frame is constructed; the key technology of every modular is depicted in detail. Based on the design thought way, an integrated software system is developed including analysis arts and crafts, configuration layout, production scheduling, simulation optimization, product line monitor and control and resource management combination with the fact of a automobile accessory manufacturer.

[查看全文](#) [查看/发表评论](#)

您是第278037位访问者

版权所有《同济大学学报(自然科学版)》

主管单位: 教育部 主办单位: 同济大学

地址: 上海四平路1239号 邮编: 200092 电话: 021-65982344 E-mail: zrx@tongji.edu.cn

本系统由北京勤云科技发展有限公司设计