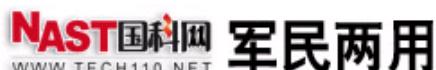


首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛



国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 | 能源与环保 | 光机电 | 通信
专题资讯

当前位置：科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 振动成型机性能优化

(请输入查询关键词)

科技频道

搜索

振动成型机性能优化

关键 词：成型机 性能 优化

所属年份：2006

成果类型：应用技术

所处阶段：成熟应用阶段

成果体现形式：新工艺

知识产权形式：

项目合作方式：技术服务

成果完成单位：中国铝业股份有限公司青海分公司

成果摘要：

该项目对国产成型机的振动台进行优化，通过加大重锤重量、提高零部件加工精度等方法使其水平方向振幅减小，激振力增大、易调，振动更加平稳。该项目以现有成型机为中心，对影响其性能指标的各个参数因数水平只作小范围的变动来进行参数综合设计，在采用低成本、低精度零部件的情况下，通过选择参数组合得到其最佳动态特性和最佳稳定性，从而改善设备误差及设计质量。改造后整机性能的稳定性、生产率和产品质量明显优于国内采用高精度、高成本零部件组装而参数组合欠合理的同类产品。该项目成功地研发出了振动成型机的高精度偏心轴及轴套，并对固定偏振子进行设计改进，提高了激振力，增强了成型机的使用寿命。该项目具的主要技术创新点是装配后对称度误差不大于2°，模具有水平振幅<0.6mm；可在小范围内方便地调整设备激振力。

成果完成人：周新林;赵永金;彭庆勇;张宏安;张孝正;赵红征;许平;洪光宇;刘泵;曹继明;安华;李建华;王洪宇;雷向军;张明

清;李明;陈敏杰

完整信息

行业资讯

管道环氧粉末静电喷涂内涂层...

加氢处理新工艺生产抗析气变...

超级电容器电极用多孔炭材料...

丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...

库尔勒香梨排管式冷库节能技...

高温蒸汽管线反射膜保温技术...

应用SuperIV型塔盘、压缩机注...

非临氯重整异构化催化剂在清...

利用含钴尾渣生产电积钴新工艺

引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google 提供的广告