



• [欢迎访问 中国石油石化工程信息网](#) 今天是2024年12月22日 20:55:39

- [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

当前位置: [首页](#) > [行业要闻](#) > [渤海装备华油钢管公司尾水排海管材获市场好评](#)

关于我们

- [本会介绍](#)
- [领导机构](#)
- [专业委员会](#)
- [会员单位](#)

行业要闻

渤海装备华油钢管公司尾水排海管材获市场好评

2024/12/6 关键字: 来源: [\[互联网\]](#)

[中国石油新闻中心 2024-12-05] 12月1日, 记者从渤海装备华油钢管公司了解到, 这个公司持续深耕社会市场, 在福建省尾水排海管道工程项目中, 取得钢管产品订单占有率达100%的可喜成果。

由于海底环境特殊, 排海管道钢管不仅要满足内部输送压力和外部海水压力的强度要求, 而且要具有较好的塑性和韧性, 以抵抗浪涌、潮汐及渔业活动的侵扰, 这对钢管的承压抗压、抗变形及抗腐蚀能力提出了极高的要求。

华油钢管公司积极投身尾水排海管道的研发与制造中, 针对大口径、高钢级、超厚壁等设计需求, 确定了X65MO钢级化学成分、拉伸性能等关键指标, 建立了数字化高精度成型工艺模型, 成功解决了焊缝强韧度匹配和高速焊接技术难题, 掌握了大管径超厚壁埋弧焊管的制造工艺, 在国内首创X65MO钢级、直径1219毫米、壁厚25.4毫米尾水排海用螺旋埋弧焊管, 满足了当地排海管道用管需求。截至目前, 这个公司已完成福建省尾水排海工程全部供管订单, 获得施工单位和业主的一致好评。

友情链接

- [中国民生新闻网](#) • [民生频道网](#) • [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)

- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

Copyright 2016 All Rights Reserved. 中国石油和石化工程研究会

地 址：北京市东城区和平里七区十六楼 邮 编：100013 办公电话：010-64212605 010-64212343

传 真：010-64212605 电子信箱：cppei_818@163.com 研究会网址：www.cppei.org.cn

[京ICP备14005103号](#) [京公网安备 11010102003788号](#) 技术支持：北京国联资源网