



控制与决策 » 2013, Vol. 28 » Issue (8): 1257-1262 DOI:

[短文](#)

[最新目录](#) | [下期目录](#) | [过刊浏览](#) | [高级检索](#)

[« 前一篇](#) | [后一篇 »](#)

炼铸轧集成计划与调度组批模型及算法

张旭君, 吕志民

北京科技大学高效轧制国家工程研究中心

Model and solution of integrated batch planning and scheduling for steelmaking-continuous casting-hot rolling

[摘要](#)

[图/表](#)

[参考文献](#)

[相关文章 \(3\)](#)

版权所有 © 《控制与决策》编辑部

本系统由北京玛格泰克科技发展有限公司设计开发 技术支持: support@magtech.com.cn