



2002年第3期 总第23期(卷) 文章来源: (华北工学院机械工程系, 山西太原, 030051)

基于模糊理论的辊弯模具反求技术及其应用

无

摘要: 本文提出了一个新的概念: “生产系统反求”。通常所说的“逆向工程”或“反求技术”是针对某一零件或产品进行操作, 本文应用模糊理论研究濒临报废的整条生产线更换某些关键部位即可使生产线恢复正常生产。该项技术已应用于某厂引进的复杂型材辊弯成型生产线辊轮模具的反求, 使已报废的两条生产线生产出合格产品, 并用自行研制的系统重新设计、制造了两条生产线。

关键词: 生产系统反求; 辊弯成型; 辊轮模具; 模糊理论

中图分类号: TP391.73

参考文献:

无

无

无

Abstract: 无

Key Words: 无

发布人: admin

发布时间: 2005年2月18日
共有1207位读者阅读过此文

- 上篇文章: 在五坐标数控机床上复杂曲面高效加工
- 下篇文章: 基于实例推理的方法在火控指标体系确定中的应用研究

□- 本周热门文章

1. 基于实例推理的方法在火控指标体系确定...[]

□- 相关文章 [模糊理论](#)

[关于我们](#) | [联系我们](#) | [网站声明](#) | [经营业务](#) | [相关链接](#) | [使用帮助](#)

