

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 球铁曲轴无型芯铸造工艺研究与应用

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 球铁曲轴无型芯铸造工艺研究与应用

关键词: **无型芯** **铸造工艺** **球铁曲轴**

所属年份: 2005

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 天润曲轴有限公司

### 成果摘要:

本项目从模型设计方面、浇冒系统方面、铁水化学成分方面及冷铁工艺方面进行无型芯铸造工艺研究,以达到不用砂芯、不用或少用冷铁的目的。目前我公司砂芯较小,平均用砂约400g/个,年产曲轴按50万支计,则需芯砂800吨,每吨砂芯用粘结剂成本为960元,原砂成本为75元,则年可节约成本82.8万元;冷铁重量比以前少用约3/4,则年可节约成本310万元;砂芯需要烘干,则耗电费用为:13.3万元;减少人工费用为:34万元。以上四项总计为:440.1万元。我国年生产各类中、重型卡车曲轴(六缸机)440万支,根据我公司效益分析,若该技术全国推广,则社会效益非常巨大。

成果完成人: 孙海涛;丛建臣;丛红日;李首锋

[完整信息](#)

### 行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

### 成果交流

### 推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布