

水下湿法FGAW焊缝成形的数值分析

赵博¹⁾, 武传松¹⁾, 贾传宝²⁾, 袁新²⁾

1) 山东大学材料液固结构演变与加工教育部重点实验室, 济南 250061

2) 山东省科学院海洋仪器仪表研究所 山东省特种焊接技术重点实验室, 青岛 266001

NUMERICAL ANALYSIS OF THE WELD BEAD PROFILES IN UNDERWATER WET FLUX-CORED ARC WELDING

ZHAO Bo¹⁾, WU Chuansong¹⁾, JIA Chuanbao²⁾, YUAN Xin²⁾

1) Key Laboratory for Liquid-Solid Structure Evolution and Processing of Materials (Ministry of Education), Shandong University, Jinan 250061

2) Shandong Provincial Key Laboratory of Special Welding Technology, Institute of Oceanographic Instrumentation, Shandong Academy of Sciences, Qingdao 266001

[摘要](#)

[图/表](#)

[参考文献](#)

[相关文章 \(15\)](#)

版权所有 © 2008 《金属学报》编辑部

地址: 沈阳市文化路72号, 中国科学院金属研究所(110016)

电话: +86-024-23971286, 传真: +86-024-23843760 E-mail: jsxb@imr.ac.cn

本系统由北京玛格泰克科技发展有限公司设计开发 技术支持: support@magtech.com.cn

美女图片

美女 美女美女 美女美女