

## 焊接工艺参数对低碳钢CO<sub>2</sub>激光深熔焊接气孔形成的影响

陈高, 高子英

长春理工大学理学院, 长春 130022

EFFECT OF WELDING PROCESSING PARAMETERS ON POROSITY FORMATION OF MILD STEEL TREATED BY CO<sub>2</sub> LASER DEEP PENETRATION WELDING

CHEN Gao, GAO Ziying

College of Science, Changchun University of Science and Technology, Changchun 130022

[摘要](#)

[图/表](#)

[参考文献](#)

[相关文章 \(15\)](#)

版权所有 © 2008 《金属学报》编辑部

地址: 沈阳市文化路72号, 中国科学院金属研究所(110016)

电话: +86-024-23971286, 传真: +86-024-23843760 E-mail: jsxb@imr.ac.cn

本系统由北京玛格泰克科技发展有限公司设计开发 技术支持: support@magtech.com.cn

美女图片

美女 美女美女 美女美女