



师资队伍

电子信息工程

- 教授
- 副教授
- 讲师
- 助教

机械工程

- 教授
- 副教授
- 讲师
- 助教

工业设计

- 教授
- 副教授
- 讲师
- 助教

通信工程

- 教授
- 副教授
- 讲师
- 助教

副教授

当前位置: 网站首页 > 师资队伍 > 机械工程 > 副教授 > 正文

陈荣

发布人: 李昌平 发表时间: 2020-08-26 点击: 11976 次



基本情况

陈荣，特任副教授，硕士导师，“地大学者”青年优秀人才（A类），1991年11月生，湖北武汉人，2019年获华中科技大学博士学位，2020年香港城市大学从事博士后研究，2020年评为中国地质大学（武汉）特任副教授。主持国家自然科学基金青年项目一项，武汉市知识创新专项曙光计划一项，材料成形与模具技术国家重点实验室开放课题一项，参与多项国家/省部级/横向科研项目。参与国家自然科学基金委员会国际(地区)合作与交流项目“面向低碳制造的激光加工工艺及系统优化基础理论与关键技术”、国家973项目“高服役性能海洋动力定位装备制造的基础研究”等。长期从事激光智能制造方面研究，发表论文20余篇，其中以第一作者/通讯作者发表中科院一区论文10篇，参与专著《激光及其复合能场焊接机理与工艺》的编写，受邀担任国际会议大会主持1次、担任分会场主持1次，担任Journal of Materials Processing Technology、Materials Design、Journal of Materials Science等期刊审稿人。2021年被选派为湖北省中小企业“科技副总”，帮助企业解决工艺制造和设备更新等技术难题。

地址：中国地质大学机械与电子信息学院（教二楼）311室

邮箱：rongchen@cug.edu.cn

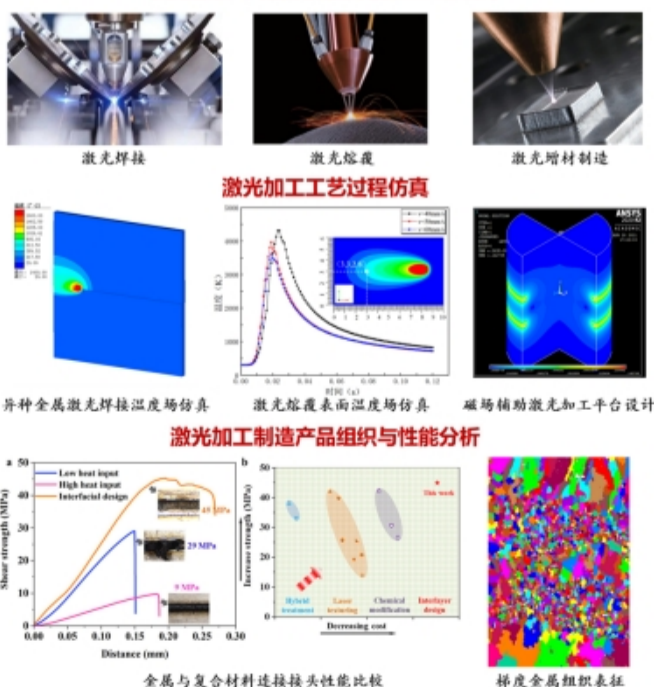
主要经历

2020.05-至今	中国地质大学	机械与电子信息工程学院	特任副教授
2019.03-2020.03	香港城市大学	材料科学与工程学院	高级副研究员
2013.09-2018.12	华中科技大学	机械电子工程	工学博士

研究方向

- 激光焊接工艺及机理研究**：面向新能源汽车动力电池制造的全自动激光智能焊接技术、面向航空航天零部件轻量化制造的钛合金与复合材料激光焊接技术
- 激光熔覆工艺与机理研究**：面向机械设备服役工况失效后的表面激光熔覆再制造技术
- 激光增材制造工艺与机理研究（3D打印）**：高性能功能梯度金属增材制造技术

面向服役环境应用的激光加工工艺设计



主持/参与科研项目

- 国家自然科学基金青年项目，原位构筑“互锁+高熵”异质界面强化钛/铝激光焊接接头机理与工艺，主持，2023年1月-2025年12月



2. 武汉市知识创新专项曙光计划，面向汽车轻量化制造的碳纤维复材与铝合金梯度能量密度激光加工技术，**主持**，2022年6月-2024年6月
3. 材料成形与模具技术国家重点实验室开放课题，磁场辅助激光焊接碳纤维增强热塑性树脂基复合材料（CFRTP）与铝合金的技术与原理研究，**主持**，2020年11月-2022年12月
4. 深圳市技术攻关重点项目，全电动多自由度智能超声手术刀系统研发，**技术骨干**，2022年12月-2025年12月

招生要求

欢迎材料成型及控制工程学科和专业、车辆工程、汽车服务工程、轮机工程、农业制造工程、机械设计与制造(农机、汽车、船舶等制造工艺与装备)等专业背景的学生报考硕士研究生；欢迎动手能力强、热爱实验科学、具有良好英文阅读及写作能力的学生报考硕士研究生；支持学生申请CSC项目出国/境外联合培养深造。

本团队具有和谐共建、团结互助、积极向上的良好学习氛围；激光全自动焊接、熔覆及增材制造的完善科研平台；同时与国家数字化设计与制造创新中心及湖北省多个企业保持密切合作，为学生提供实习与就业机会；与华中科技大学、香港城市大学等高校保持密切合作，为学生提供学习交流机会。

近五年代表性学术成果

Rong Chen, H.J. Kong, J. H. Luan, C.T. Liu*, et al. Effect of external applied magnetic field on microstructures and mechanical properties of laser welding joint of medium-Mn nanostructured steel [J]. *Materials Science & Engineering A*, 2020, 792: 139787. (中科院一区, top期刊, IF: 4.652)

Rong Chen. Effect of external magnetic field on the microstructure and strength of laser-welded aluminum to titanium [J]. *Journal of materials science*. 2020, 55: 4054-4064, (中科院二区, IF: 3.552)

Rong Chen. Recent advances in 2D graphene reinforced metal matrix composites [J]. *Nanotechnology*. 33 (2022) 062003.

Ping Jiang, **Rong Chen***. Research on interfacial layer of laser-welded Aluminum to Titanium [J]. *Materials Characterization*, 2019, 154: 264-268. (中科院一区, top期刊, IF: 3.562)

Lixin Li, Cheng Huang, Guangchao Han, **Rong Chen***. Recent progress on external magnetic field assisted laser welding: mechanism, effect and technology [J]. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 2022.

Rong Chen, Ping Jiang*, Xinyu Shao, et al. Effect of magnetic field applied during laser-arc hybrid welding in improving the pitting resistance of the welded zone in austenitic stainless steel [J]. *Corrosion Science*, 2017, 126: 385-391. (中科院一区, top期刊, IF: 6.479)

Rong Chen, Wang Chunming, Jiang Ping*, Xinyu Shao, et al. Effect of axial magnetic field in the laser beam welding of stainless steel to aluminum alloy [J]. *Materials & Design*, 2016, 109: 146-152. (中科院一区, top期刊, IF: 6.289)

Rong Chen, Ping Jiang*, Xinyu Shao, et al. Enhancement of fatigue resistance for 316L welds produced by magnetic field assisted laser-MIG hybrid welding [J]. *Journal of Materials Processing Technology*, 2018, 254: 114-123. (中科院一区, top期刊, IF: 4.669)

Rong Chen, Ping Jiang*, Xinyu Shao, et al. Improvement of low-temperature impact toughness for 304 weld joint produced by laser-MIG hybrid welding under magnetic field [J]. *Journal of Materials Processing Technology*, 2017, 247: 306-314. (中科院一区, top期刊, IF: 4.669)

Rong Chen, Ping Jiang*, Xinyu Shao, et al. Effect of magnetic field on crystallographic orientation for stainless steel 316L laser-MIG hybrid welds and its strengthening mechanism on fatigue resistance [J]. *International Journal of fatigue*, 2018, 112: 308-317. (中科院一区, top期刊, IF: 4.369)

Rong Chen, Ping Jiang*, Xinyu Shao, et al. Analysis of crack tip transformation zone in austenitic stainless steel laser-MIG hybrid welded joint [J]. *Materials Characterization*, 2017, 132: 260-268. (中科院一区, top期刊, IF: 3.562)

Rong Chen, Ping Jiang*, Xinyu Shao, et al. Effect of static magnetic field on microstructures and mechanical properties of laser-MIG hybrid welding for 304 stainless steel [J]. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 2017, 91(12): 3437-3447. (中科院三区, IF: 2.633)



