

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 内冷油腔焊接镶圈铝活塞

请输入查询关键词

科技频道

搜索

内冷油腔焊接镶圈铝活塞

关键词: **焊接 内冷油腔 渗铝 镶圈铝活塞 柴油机**

所属年份: 2003

成果类型: 应用技术

所处阶段: 中期阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式: 资金入股;合作开发

成果完成单位: 河南省中原活塞股份有限公司

成果摘要:

为保证活塞顶部有足够的强度,就在活塞顶部设置内冷油道。该公司研制开发的内冷油腔焊接镶圈铝活塞,采用特殊材质制作成冷却油腔焊接在耐磨镶圈环内侧,既保留原有的特点又使冷却效果再次提高。采用了特殊的焊接工艺及先进的焊接设备,解决了已往焊接质量问题。使用Al-Fin法渗铝工艺将其一起镶铸进毛坯中,解决了镶圈与焊接腔体厚薄不均,其热容量不同;而造成渗铝扩散速度不同,渗铝层厚薄不均,与铝合金结合不好而使活塞强度下降的问题。

成果完成人: 宋燕平;张立新;李志友;杨士欣;乔绍亮;刘方超;马积富;张月莉;姜玉领;刘云峰;王杏梅;赵润平

[完整信息](#)

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘胶修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号