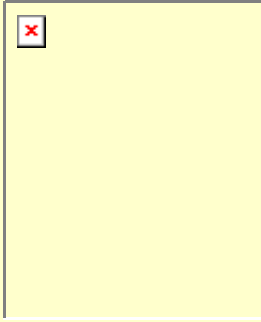


本期封面



1999年2期

栏目:

DOI:

论文题目: 增分熔融凝固加工工艺参数的探讨

作者姓名: 贾成厂 郭志猛

工作单位: 北京科技大学材料科学与工程学院, 北京 100083

通信作者: 贾成厂

通信作者Email:

文章摘要: 对增分熔融凝固加工技术中的最主要的参数—电源电力进行了探讨, 考察原电力与开始熔化时间、熔融区深度、熔融区温度、所得材料的微观组织之间的关系, 并运用所得参数制得了高性能的材料.

关键词: 高频感应加热 增分熔融凝固 微观组织

分类号: TG306

关闭