

南京航空航天大学

机电学院 CMEE


[首页](#) | [学院概况](#) | [师资队伍](#) | [学科建设](#) | [合作交流](#) | [科研工作](#) | [党群工作](#) | [教学工作](#) | [学生工作](#) | [招生就业](#) | [资源下载](#)

副教授

教授

副教授

讲师


[首页](#) [师资队伍](#) [副教授](#)
[返回](#)

杨长勇

(作者: 来源: 机电学院 访问量: 6655 发表时间: 2014-10-14)



姓名: 杨长勇 性别: 男 职务:
 职称: 副教授 博导/硕导: 办公室: 15-A306

研究领域: 超硬磨料工具技术; 高速超高速磨削加工技术; 难加工材料高效精密加工技术。

电话: 025-84892195

Email: yangchy@nuaa.edu.cn

个人简介:

杨长勇博士、副教授。1998年9月-2002年7月在东南大学材料科学与工程学院学习, 获学士学位, 2002年9月-2005年3月在东南大学材料科学与工程学院学习, 获硕士学位; 2005年4月-2011年3月在南京航空航天大学机电学院学习, 获博士学位(其中2009年2月至2010年1月在美国密歇根大学进行了一年的学习研究); 2011年3月为南京航空航天大学航空宇航科学与技术博士后流动站博士后, 并留校任教至今。

作为主要完成人承担973计划课题、“高档数控机床与基础制造装备”科技重大专项课题等多项, 发表论文8篇, 申请发明专利1项, 其中第一作者论文被SCI收录2篇, EI收录4篇。

发表的主要论文:

1. [Changyong Yang](#), Jiuhua Xu, Wengfeng Ding, Zhenzhen Chen, Yucan Fu. Effect of Cerium on the Microstructure, Mechanical and Wetting Properties of Ag-Cu-Ti Filler. Journal of Rare Earths, 2009, 27(6): 1051~1055 (SCI收录)
2. [Changyong Yang](#), Jiuhua Xu, Wengfeng Ding, Zhenzhen Chen, Yucan Fu. Dimension Accuracy and Surface Integrity of Titanium Alloy Ground with Monolayer Brazed CBN Shaped Wheels. Chinese Journal of Aeronautics, 2010, 23(5): 585~590 (SCI收录)
3. [Changyong Yang](#), Jiuhua Xu, Wengfeng Ding, Shengting Tong. Grinding titanium alloy with brazed monolayer CBN wheels. Key Engineering Materials, 2008, 359-360: 28~32 (EI收录)
4. [Changyong Yang](#), Jiuhua Xu, Wengfeng Ding, Hongjun Xu, Yucan Fu. Effect of rare earth La on microstructure and property of Ag-Cu-Ti solder. Transactions of Nanjing University of Aeronautics & Astronautics, 2008, 25(3): 230~234 (EI收录)
5. [杨长勇](#), 徐九华, 丁文锋, 傅玉灿, 陈珍珠. 稀土La改性Ag-Cu-Ti复合钎料的显微组织和力学性能. 焊接学报, 2010, 31(1): 67~70 + 74 (EI收录)
6. [Changyong Yang](#), Jiuhua Xu, Wengfeng Ding, Yucan Fu, Honghua Su. Performance of monolayer brazed CBN wheels manufactured with rare earth Lanthanum modified Ag-Cu-Ti filler. Key Engineering Materials. 2011, 487: 229~232 (EI收录)
7. Wengfeng Ding, Jiuhua Xu, Zhenzhen Chen, [Changyong Yang](#), Yucan Fu. Microstructure characteristics of CBN/steel joints brazed with TiB₂ modified active filler. Materials Science and Technology, 2009, 25(12): 1448-1452 (SCI收录)
8. 陈珍珠, 徐九华, 丁文锋, [杨长勇](#), 傅玉灿. TiN颗粒增强AgCuTi合金钎焊CBN磨粒的界面微结构. 稀有金属材料与工程, 2009, 38(8): 1398~1401 (SCI收录)

版权所有 © 南京航空航天大学机电学院 地址: 江苏南京御道街29号

电话: 025-84892551 传真: 025-84891501

E-mail: meexqhan@nuaa.edu.cn