

首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛



国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 | 能源与环保 | 光机电 | 通信
专题资讯

当前位置：科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 真空电阻钎焊聚晶金刚石切削齿技术

请输入查询关键词

科技频道

搜索

真空电阻钎焊聚晶金刚石切削齿技术

关 键 词：聚晶金刚石 真空 电阻钎焊

所属年份：2001

成果类型：应用技术

所处阶段：中期阶段

成果体现形式：新工艺

知识产权形式：发明专利

项目合作方式：其他

成果完成单位：中国石油大学（华东）

成果摘要：

本研究研制了聚晶金刚石复合片专用真空电阻钎焊机，并研究了采用真空电阻钎焊聚晶金刚石切削齿工艺，建立了一个全新的钎焊方法，解决了聚晶金刚石切削齿的焊接问题。复合片与硬质合金柱间的平均钎焊强度达412.6Mpa，焊接时金刚石所承受的最高温度低于700，焊后金刚石层无脱落、破碎现象。焊后金刚石层的耐磨性下降小于10%，所焊切削齿应能适应钻井生产实际条件。实现了聚晶金刚石复合片与硬质合金齿柱的高强度连接，满足了钎焊型聚晶金刚石切削齿钻头的使用要求。

成果完成人：陈建民;缪青维;杨宝德;张雷;周龙昌;吴志明;付香成;范传友;陈洪兵;张秀梅

[完整信息](#)

推荐成果

· 新型稀土功能材料	04-23
· 低温风洞	04-23
· 大型构件机器缝合复合材料的研制	04-23
· 异型三维编织增减纱理论研究	04-23
· 飞机炭刹车盘粘结修复技术研究	04-23
· 直升飞机起动用高能量密封免...	04-23
· 天津滨海国际机场预应力混凝...	04-23
· 天津滨海国际机场30000立方米...	04-23
· 高性能高分子多层复合材料	04-23

Google提供的广告

行业资讯

- [管道环氧粉末静电喷涂内涂层...](#)
- [加氢处理新工艺生产抗析气变...](#)
- [超级电容器电极用多孔炭材料...](#)
- [丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...](#)
- [库尔勒香梨排管式冷库节能技...](#)
- [高温蒸汽管线反射膜保温技术...](#)
- [应用SuperIV型塔盘、压缩机注...](#)
- [非临氯重整异构化催化剂在清...](#)
- [利用含钴尾渣生产电积钴新工艺](#)
- [引进PTA生产线机械密封系统的...](#)

成果交流

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号