



师资队伍

- 师资队伍概况
- 知名学者
- 博士后
- 教师名录**
- 人才招聘
- 相关下载
- 返回首页



师资队伍

当前位置: [首页](#) > [师资队伍](#) > [教师名录](#)



胡德金 教授
制造技术与装备自动化研究所

办公电话 62932369 34206106
通讯地址 制造大楼722室
电子邮件 djhu@sjtu.edu.cn
个人主页 暂无

教育背景

时间	毕业院校	学历
1978-1981	上海交通大学	硕士
1975-1978	上海交通大学	学士

工作经历

1981—1984 上海交通大学机械工程系 助教
1985—1989 上海交通大学机械工程系 讲师
1990—1994 上海交通大学机械工程系 副教授
1993—2005 上海交通大学机械工程系 所长
1995—2010 上海交通大学机械工程系 教授

研究方向

制造技术与装备自动化
特种加工技术
精密加工与精密检测技术

科研项目

1995—1998 九五国家重点科技攻关项目“轿车活塞关键制造技术与工艺装备的研究开发”，负责人
2001-2002 国家软科学研究计划项目 我国装备制造业技术跨越的战略研究，第二负责人
2001—2003 国家技术创新项目“轿车活塞柔性自动化生产线关键技术的研究开发”，第二负责人
2003-2004 中国第一汽车集团国债项目“汽车机油泵综合性智能测试技术与装备”，负责人
2004—2006 国家自然科学基金项目“非圆异形孔精密镗削原理及其关键技术研究”负责人
2002—2004 上海市重点攻关项目“基于图像在线检测的数字化精密曲线磨削技术及装备的研究开发”负责人
2005-2006 宝钢集团重点科技项目“钻杆直度自动检测矫直与装备”负责人
2005-2006 上海开维喜阀门集团合作项目“高硬球面数控精密磨削技术与装备”负责人
2005—2007 上海市光电子重大专项项目“大型冷轧辊激光涂覆毛化复合加工新方法与新装备的研究开发”负责人
2006—2008 教育部博士点基金项目“基于气中表面放电的金刚石砂轮修整机理研究”负责人
2007-2008 上海开维喜阀门集团合作项目（第二期）“高硬球面数控精密磨削技术与装备”负责人

- 2008-2009 宝钢集团科技项目“焊管直度自动检测矫直与装备”负责人
- 2008-1009 北京航天合作项目“高硬度球面数控精密磨削技术与装备”负责人
- 2007—2009 上海市重大技术装备研制项目“大型高硬度球面数控精密磨削重大装备研发”负责人
- 2008—2010 国家自然科学基金项目“基于表面气中放电辅助的金刚石砂轮复合修整方法及机理研究”负责人
- 2008-2010 数字制造装备与技术国家重点实验室开放项目“高硬度回转球面精密磨削方法与技术基础研究”负责人
- 2009-2010 机械系统与振动国家重点实验室自主研究课题“大型高硬度球面精密磨削与在线检测一体化方法研究”负责人
- 2010-2012 温州企业合作项目“高硬度球面数控精密磨削技术与装备”负责人
- 2010-2011 北京航天合作项目（第二期）“高硬度球面数控精密磨削技术与装备”负责人
- 2011-2012 北京航天合作项目（第三期）“大型高硬度球面数控精密磨削技术与装备”负责人
- 2011-2012 机械系统与振动国家重点实验室研究课题“大型球面车铣磨与在线检测精密磨削与在线检测一体化方法研究”负责人

代表性论文专著

1. Song, J. L. Hu, D. j. Study on the finite element numerical simulation of sheet metal forming, Acta Metallurgica Sinica (English Letters) 2004, 17(3):299-302 (EIP04358330129)
2. Yonghong Zhang, Dejin Hu. Hopfield neural network and its application on image edge detection, Chinese Optics Letters 2004, 2(4): p213-216 (EIP: 04298266706)
3. Zhang, Kai ,Hu, Dejin; Liu, Chengliang. Study on singular configurations and computer simulation of 6R robot. Chinese Journal of Mechanical Engineering, June, 2004, 17(2): 177-180 (EIP: 04358329973)
4. Qin, Yuexia, Hu, Dejin. New method to measure piston skirt dimensions. Chinese Journal of Mechanical Engineering (English Edition), September, 2004, 17(3): 368-371 (EIP: 04508717234)
5. Ma haoquan, Hu dejin, Zhang kai, Micro-displacement amplifying mechanism driven by piezoelectric actuator, Journal of Southeast University, Vol .20, No1, Mar. 2004, p75-79
6. Y. H. Zhang, D. J. Hu, K. Zhang, J. J. Xu. " Hopfield Neural Network and Its Application on Image Edge Detection", Chinese Optics Letters, 2004, vol. 2, No. 4, pp: 213-216 (中国光学快报) (EI核心收录, 04298266706)
7. Song, Gang, Hu, De-Jin. Application of MBAM neural network in CNC machine fault diagnosis. Journal of Dong Hua University (English Edition), August, 2004, 21(4): 131-138 (EIP: 05038797771)
8. Qin, Yue-Xia, Hu, De-Jin. Research on the arc interpolation for the nonstandard section curve of the piston. Journal of Dong Hua University (English Edition), August, 2004, 21(4): 95-97 (EIP: 05038797764)
9. 张永宏, 胡德金等, “基于视觉图像的机加工零部件亚像素边缘定位”, 机械工程学报, 2004. 6, Vol. 40, No. 6, p179-182, 2004 (EI 收录04358330038)
10. 张永宏, 胡德金, 徐俊杰. 基于视觉图像的机加工零部件亚像素边缘定位. 机械工程学报, 2004, 40(6): 179-182 (EIP: 04358330038)
11. Wang, Y; Hu, DJ, Studay on internal magnetic abrasive finishing of thin and long austenitic, Advances In Grinding and Abrasive Processes, 2004. 259-2, 620-625 (ISI: 000189505200126)
12. Zhang, Yong-Hong; Hu, De-Jin; Zhang, Kai; Xu, Jun-Jie. Gray moment operators for subpixel edge detection on CCD images. Guangxue Jishu/Optical Technique, November, 2004, 30(6): 693 (EIP: 04528745237)
13. 王艳, 胡德金, 邓琦林. 金刚石砂轮的激光修整技术, 上海交通大学学报, 2004, 38(7): 1069-1072 (EIP04438424777)
14. Qin, Yue-Xia; Hu, De-Jin Application of the piezoelectric ceramic actuator in pistons' copying turning. Shanghai Jiaotong Daxue Xuebao, August, 2004, 38(8): 1331-1333 (EI: 04488687478)
15. Qin, Yue-Xia; Hu, De-Jin. Nonlinear modeling for piezoelectric actuators. Shanghai Jiaotong Daxue Xuebao/Journal of Shanghai Jiaotong University, August, 2004, 38(8): 1334-1336+1341 (EIP: 04488687479)
16. 王艳, 胡德金等, 物流管道内表面磁力研磨的数值仿真, 《上海交通大学学报》, 2004. 09, Vol. 38, No. 9, p1442-1447
17. 张永宏, 胡德金等, 基于灰度矩的CCD图像亚像素边缘检测算法研究, 《光学技术》, 2004. 11, Vol. 30, No. 6, p693-695
18. Shi Lun, Hu De Jin, Hao De Fu. Scanning Method for Fabricating Varied Line-space Gratings. 光电工程, 2004, 11: 35-38. (Ei 04528745505)
19. Wang, Yan, Hu, De-Jin, Li, Xue-Quan. Numerical simulation of inner surface magnetic abrasive finishing. Shanghai Jiaotong Daxue Xuebao/Journal of Shanghai Jiaotong University, September, 2004, 38(9): 1442-1447+1452 (EIP: 04538760020)
20. Yan Wang, Dejin Hu. Study on the inner surface finishing of tubing by magnetic abrasive finishing, International Journal of Machine Tool & Manufacture 2005, 45 (1): 43-49 (EIP04468454167)
21. 宋刚, 胡德金. 基于Sugeno模糊模型的数控机床故障诊断法, 上海交通大学学报, 2005, 39(1): 91-94
22. 马浩全, 胡德金, 张凯. 压电电压反馈控制在异型销孔镗削中的应用. 上海交通大学学报, 2005, 39(1): 105-107 (EIP: 05139014276)
23. 张永宏, 胡德金, 宋伟. 曲面点磨削过程中砂轮状态的CCD动态监控系统研究. 兵工学报, 2005, 26(2): 201-204
24. 王艳, 胡德金. 不锈钢物流管道内表面磁力研磨的回转磁场设计. 机械工程学报, 2005, 41(2): 102-106 (EIP 05159039246)
25. 张永宏, 胡德金, 张凯, 徐俊杰. 基于进化神经网络的曲面磨削表面粗糙度的预测. 上海交通大学学报, 2005, 39(3): 373-376 (EIP: 05219118777)
26. 王艳, 胡德金, 邓琦林. 激光辅助机械修整金刚石砂轮的温度场分析. 中国激光, 2005, 32(3): 431-435 (EIP: 05179069897)
27. 张凯, 胡德金. 一种基于电磁驱动的非圆异形孔加工方法. 上海交通大学学报, 2005, 39(6): 845-848 (EIP: 05349312098)
28. 卜泉林, 胡德金, 张永宏. 基于图像识别的数控曲线磨削在线检测研究. 仪器仪表学报, 2005, 26(8): 620-622 (EIP: 05469481832)
29. 阮 植, 胡德金. 汽车机油泵供油量特性的PLSR分析. 仪器仪表学报, 2005, 26(8): 921-923, (EIP: 05469481929)
30. Ma Haoquan, Hu Dejin and Zhang Kai, A fast tool feeding mechanism using piezoelectric actuators in non-circular turning, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, (2005)27: 254-259

31. Daping Wan, Dejin Hu, Haifeng Wang and Shengfa Liu. Adaptive feedrate optimization and jerk control algorithm in high-speed CNC machining. ADM2006, Harbin: 310-315. ,2006.1 .(EI源)
32. Daping Wan, Dejin Hu, Haifeng Wang and Yonghong Zhang. On-machine diamond wheel dressing, truing and compensation arrangement with vision monitoring system. ADM2006, Harbin: 325-331. ,2006.1. (EI源)
33. L.M. Xu , D.J. Hu , Analysis of Chatter Marks in Accurate Grinding on Optical Curve Grinder, Key Engineering Materials Vols. 304-305 (2006) pp. 497-501 (ISBN:0-87849-986-5). (SCI源)
34. Daping Wan, Dejin Hu, Qi Wu, Yonghong Zhang. On-line grinding wheel wear compensation by image based measuring techniques. Chinese Journal of Mechanical Engineering. Vol.19, No.4:2006:509-513.
35. Daping Wan, Dejin Hu, Liming Xu, Haifeng Wang and Xiaodong Yao. Design of Robust Grinding Wheel Reciprocating Arrangement for Precision Point-grinding Machining. Key Engineering Materials. Vol. 329(2007): 347-352.)
36. Daping Wan ,Dejin Hu , Haifeng Wang and Yonghong Zhang, Dynamic Monitoring and Intelligent Dressing of Diamond Wheel for Precision Curve Grinding, Materials Science Forum Vols. 532-533 (2006) pp. 77-80
37. Y.M. Luo, D J Hu, T L Gu, Research on real-time error measurement in curve grinding process based on machine vision. International Technology and innovation conference 2006. ISBN: 0-86341-696-9. :65.
38. Z. Ruan and D.J. Hu, Research on Tool Radius Compensation for 4-axis Gang Control Grinding of Rolling Cutter Curve-edge, Key Engineering Materials Vols. 304-305 (2006) pp. 516-520 (ISBN:0-87849-986-5)
39. Zhen Ruan, Dejin Hu, Lun Shi, Haili Wang and Maosheng Liu, Research on the Modeling Algorithm for the Camber of Large-sized Revolving Parts, Materials Science Forum Vols. 532-533 (2006) pp. 309-312
40. Z. Ruan and D.J. Hu, Research on Tool Radius Compensation for 4-axis Gang Control Grinding of Rolling Cutter Curve-edge, Key Engineering Materials. (February 2006), 304-305:516-520
41. 阮桢, 胡德金, 许黎明, 内燃机油泵工作特性数学模型的分析与研究. 内燃机工程. 2006年 27卷 3期: 50-53, 57.
42. 阮桢, 胡德金, 许黎明, 基于NURBS曲线的弯曲度评定方法及误差分析. 仪器仪表学报. 2006 Vol.27 No.z2 : :1267-1268, 1288
43. 王海峰, 胡德金, 基于磁悬浮主轴的活塞异形销孔加工原理研究. 内燃机工程. 2006年 27卷 3期: 54-57
44. Haifeng Wang, Dejin Hu, Daping Wan. Signal pre-rectifying of piezoelectric-actuated tracking control in noncircular turning process, The 12th international manufacturing conference in China:92-96.
45. 刘红斌, 胡德金, 王海峰. 自整定内模PID控制在非圆销孔加工中的应用, 上海交通大学学报 2006.12, Vol.40, No.12.P2021-2025
46. 刘红斌, 胡德金, 姚晓栋. 基于虚拟仪器的结构振动模态参数识别, 仪器仪表学报. 2006 Vol.27 No.z3: 1805-1807, 1814
47. Hongbin Liu, Dejin Hu, Two degree of freedom robust control with application in the non-circular tuning. International Technology and Innovation conference2006:199 (EI 源).
48. Hongbin Liu, Dejin Hu, Robust composite controller design for high-accuracy positioning system. International Technology and Innovation conference2006:101 (EI 源).
49. Q. Wu, D. J. Hu. Research on NC Point-grinding of the Curve Based on Normal Tracing. Key Engineering Material. 2006, 304-305(2): 488-491 (SCI收录: BEA76, EI收录 : 06119761721)
50. 吴琦, 胡德金. 精密数控曲线磨削中的砂轮法向跟踪建模及试验研究. 上海交通大学学报. 2006, 40(10):1707-1710 (EI源)
51. 吴琦, 胡德金. 杯形砂轮精密磨削WC-Co涂层磨削力的试验研究. 中国机械工程. 2006, 17: 10-13. (EI源)
52. 吴琦, 胡德金. GA-BP网络建模在套料钻性能预测中的应用. 兵工学报. 2006,27(3): 494-497 (EI: No.063310068294)(EI源)
53. CAI Lanrong, Hu Dejin, JIA Yan. Optimal design of main grider of large pressing machine based on father-offspring combined selection GA. International Technology and innovation conference 2006.(EI). ISBN: 0-86341-696-9:108. (EI源)
54. 王大平, 胡德金, 刘红斌, 蔡兰蓉, 脉冲激光毛化加工的CFD数值模拟, 激光科学与技术(已投稿)
55. 王大平, 胡德金, 刘红斌, 蔡兰蓉. 脉冲激光毛化加工的CFD数值模拟. 中国激光, 2007, Vol.1.34 (6).
56. Y.M.Luo and D.J.Hu, On-Line Error Measurement Based on CCD in Quick-Point Grinding of Curve Parts, Applied Mechanics and Materials Vols. 10_12 p812_816
57. Yumei Luo and Dejin Hu, Real-Time Measurement and Compensation for Wheel Wear in Curve Grinding Based on Image Processing Method Key Engineering Materials Vols. 359-360 (2008) pp 479-483
58. 蔡兰蓉, 贾妍, 胡德金, 金属基金刚石砂轮电火花修锐机理, 稀有金属材料与工程, Vol .37, Suppl.1 Jan.2008 , p48-51
59. 贾妍, 蔡兰蓉, 胡德金, 表面放电辅助金刚石砂轮复合修整的可行性研究, 稀有金属材料与工程, Vol .37, Suppl.1 Jan.2008 , p221-223
60. 蔡兰蓉, 贾妍, 胡德金, 金刚石砂轮的雾气中放电修整技术, 上海交通大学学报, Vol .42, No.5 2008.5 , p735-738+743, (EI收录, NO:082711351621)
61. 刘红斌, 王大平, 胡德金, 分形表面接触变形对部分膜润滑的影响, 摩擦学学报, Vol .28, No.3 May.2008 , p244-247
62. 贾妍, 蔡兰蓉, 胡德金, 表面放电辅助修整金属基金刚石砂轮的温度场分析和放电参数优化, 中国机械工程, Vol .19, No.15 2008.8 , p1769-1773
63. 胡德金, 王怀, 精密曲线磨削过程中图像在线检测的去噪技术研究, 中国机械工程, Vol .19, No.18 2008.9 , p2180-2181+2208
64. Wan, DP; Liu, HB; Wang, YM; Hu, DJ; Gui, ZX, CO2 laser beam modulati ng for surface texturing machining, OPTICS AND LASER TECHNOLOGY, 2008, Vol .40, No.2, p309-314, SCI:0030-3992, ISI:000251271300015
65. 刘红斌, 王大平, 胡德金, 激光毛化表面温度与应力的数值模拟与实验研究, 材料热处理学报, Vol .29, No.4 August.2008, p181-184
66. 蔡兰蓉, 贾妍, 胡德金, 电火花修整金刚石砂轮温度场分析和实验研究, 中国机械工程, Vol .19, No.9 2008.9 , p1009-1012
67. CAI Lan-rong, HU De-jin, JIA yan, Mist-jetting Electrical Discharge Dressing Technology for Superabrasive Griding Wheels, J. Shanghai Jiaotong Univ. (Sci.), 2008, 13(6):712-716
68. Jia Yan, Kim Bongsuk, Hu Dejin, Ni Jun. Parametric study on near-dry wire electrical discharge machining of PCD coated WC material. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Vol. 223 Part B: Journal of Engineering

- Manufacture. DOI: 10.1243/09544054JEM1602.
69. Jia Yan, Kim Bongsuk, Hu Dejin, Ni Jun. Experimental investigations into near-dry milling EDM of Stellite alloys. *International Journal of Machining and Machinability of Materials*. 2009, Vol. 7: 96-111.
70. Jia Yan, Wei Chenjun, Kim Bongsuk, Hu Dejin, Ni Jun. Feasibility study on near-dry electrical discharge dressing of metal bonded diamond grinding wheels. *Proceedings of the ASME 2009 International Manufacturing Science and Engineering Conference*. Paper number MSEC2009-84151.
71. Jia Yan, Kim Bongsuk, Hu Dejin, Ni Jun. Parametric study on near-dry wire electrical discharge machining of PCD coated WC material. *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture*. 2010, Vol. 223(1): 185-193
72. Jia Yan, Kim Bongsuk, Hu Dejin, Ni Jun. Experimental investigations into near-dry milling EDM of Stellite alloys. *International Journal of Machining and Machinability of Materials*. 2010, Vol. 7(1-2): 96-111
73. 宋建丽, 李永堂, 邓琦林, 胡德金. 激光熔覆成形技术的研究进展. *机械工程学报*. 2010, Vol. 46(14): 29-39
74. 柏文峰, 胡德金, 刘玉文. 磨削参数对硫化氢应力腐蚀试样表面质量的影响分析与优化. *机械设计与研究*. 2010, Vol. 26(1): 84-92
75. 蔡兰蓉, 杨慧, 闫利文, 胡德金. 非导电超硬磨料砂轮电火花放电修整技术. *农业机械学报*. 2010, Vol. 71(7): 219-222.
76. Mingming Xu, Dongdong Li, Dejin Hu, Xiaohui, Song. Mist-jetting Electrical Discharge Truing and Dressing Technology Combined with Mechanical method on Metal-bonded Diamond Grinding Wheel. *16th International Symposium on Electromachining*. 2010, 105-108.
76. 许开州, 魏臣隽, 胡德金. 展成法球面磨床的几何误差补偿. *上海交通大学学报*. 2010, Vol. 44(4): 478-483
77. 许开州, 胡德金, 魏臣隽. 基于正交实验和Vogl快速BP网络的球面磨削工艺优化方法. *上海交通大学学报* 2010 43(12):1956-1961
77. WEI Chen-jun, XU Kai-zhou, LI Rong-zhou, HU De-jin. Temperature Modeling in End Grinding of Coated Workpieces. *Journal of Shanghai Jiaotong University (Science)*. 2010, Vol. 15(3): 319-322
78. Chenjun WEI, Jun NI, Dejin HU, Electrochemical discharge machining using micro-drilling tools, *Transaction of the North American Manufacturing Research Institute of SME*, 2010 38: 105-111
78. Chenjun WEI, Jun NI, Dejin HU, A finite element based semi-empirical machining model for electrochemical discharge machining (ECDM) in glass, *Proceedings of the 9th International Conference on Frontiers of Design and Manufacturing*, 2010/7/17
79. HOU Haiyun, LI Dongdong, WEI Chenjun, HU Dejin, XU Kaizhou. Process optimization in two spherical surface grinding processes using trajectories analysis [J]. *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture*, 2011
80. 侯海云, 李冬冬, 胡德金, 许黎明. 杯形砂轮磨削球面的表面粗糙度分布研究[J]. *上海交通大学学报(自然科学版)*, 2011
81. 侯海云, 蒋天一, 胡德金. 大型球面精密磨削空间轨迹分析与参数选择[J]. *中国机械工程*. 2011, 22(7):757-761
82. 侯海云, 蒋天一, 胡德金. 五轴磨床加工精密球面的磨削形态及运动分析[J]. *制造技术与机床*. 2011, (3):58-63
83. 蒋天一, 侯海云, 胡德金, 许开州. 分块杯形砂轮磨削高硬度涂层球面的温度研究[J]. *上海交通大学学报(自然科学版)*, 2011
84. 蒋天一, 胡德金, 侯海云. 球面磨削温度场数值仿真的研究[J]. *制造技术与机床*. 2011, (2): 82-85
85. 蒋天一, 胡德金, 许开州, 许黎明. 改进型BP神经网络对球面磨削最高温度的模拟与预测. *上海交通大学学报*. 2011, 45(6): 901-906.
86. 蒋天一, 侯海云, 胡德金, 许开州. 分块杯形砂轮磨削高硬度涂层球面温度. *上海交通大学学报*, 2011, Vol. 45(11): 1647-1652
87. Chenjun WEI, Kaizhou XU, Jun NI et al., A finite element based model for electrochemical discharge machining in discharge regime, *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 2011 54(9): 987-995
88. Chenjun Wei, Kaizhou Xu, Jun Ni et al., Electrical discharge machining of ceramic matrix composites with ceramic fiber reinforcements, *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, under review
89. Wei Chen-jun, Xu Kai-zhou, Li Rong-zhou, Hu De-jin. Temperature Modeling in End Grinding of Coated Workpieces. *Journal of Shanghai Jiaotong University(Science)*. 2010, Vol. 15(3): 319-322
90. Chenjun Wei, Dejin Hu, Kaizhou Xu, Jun Ni. Electrochemical discharge dressing of metal bond micro-grinding tools. *International Journal of Machine Tools & Manufacture*. 2011, Vol. 51(2): 165-168
90. Kaizhou XU, Chenjun WEI, Dejin HU, Geometrical error compensation of spherical surface grinding system, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture*, 2011 225(4): 473-482
91. Kaizhou XU, Chenjun WEI, Dejin HU, Temperature investigation of coated work-pieces in intermittent grinding by cup wheel, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture*
92. 许开州, 魏臣隽, 胡德金, 杯形砂轮断续磨削WC-Co涂层温度研究, *兵工学报*
93. 许开州, 魏臣隽, 胡德金. 展成法球面磨床的几何误差补偿. *上海交通大学学报*. 2010, Vol. 44(4): 478-483
94. K-Z Xu, C-J Wei, D-J Hu L-M Xu, M-M Xu. Temperature investigation of coated work-pieces in intermittent grinding by cup wheel, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B*, 2011, 225(12) doi: 10.1177/0954405411409826
95. 许开州, 魏臣隽, 柴运东, 许黎明, 胡德金. 基于神经网络的回转球面磨削精度过程控制. *上海交通大学学报*, 2011, Vol. 45(11): 1626-1631
96. 李冬冬, 胡德金, 许黎明, 侯海云, 许明明. 传统展成式球面磨削中球面形状误差分析与补偿[J]. *上海交通大学学报(自然科学版)*, 2011
97. Dongdong Li, Mingming Xu, Chenjun Wei, Dejin Hu, Liming Xu. Error analysis and in-process compensation on cup wheel grinding of hard sphere. *International Journal of Machine Tools & Manufacture*. 2011, 51(6): 543-548
98. Dongdong Li, Mingming Xu, Liming Xu, Dejin Hu. Modeling and Simulation of NC Precision Sphere Grinding Machine Feed Drive System. *Applied Mechanics and Materials*. Vols.130-134(2012): 585-589
99. 李冬冬, 许明明, 胡德金, 许黎明. 基于动态阈值的模糊自适应控制高硬度球面磨削. *上海交通大学学报*. 2011, 45(6): 17-22.
100. 李冬冬, 许明明, 胡德金, 许黎明. 基于动态阈值的模糊自适应控制高精度球面磨削方法. *上海交通大学学报*, 2011, Vol. 45

(6): 895-900

101. 李冬冬, 许明明, 侯海云, 胡德金, 许黎明. 高硬度球面磨削中球面形状误差分析与补偿. 上海交通大学学报, 2011, Vol. 45 (11): 1690-1694

102. M M Xu, D D Li, D J Hu, Y Jia. Laminated manufacturing and milling electrical discharge dressing of metal-bonded diamond grinding wheels, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B, 2011, 225(10), doi: 10.1177/0954405411404471

103. 许明明, 李冬冬, 胡德金. 空气介质中非金属基金刚石砂轮的修整效果. 上海交通大学学报, 2011, Vol. 45(6): 907-910.

教学工作

1、课程名称: 特种加工技术

授课对象: 硕士生/博士生

学时数: 36

学分: 2

2、微机接口技术

授课对象: 硕士生/博士生

学时数: 54

学分: 3

软件版权登记及专利

- (1) 基于气中放电辅助的多功能金刚石砂轮修整器 ZL200410066434.8
- (2) 基于图像识别的砂轮形貌动态检测方法 ZL200410067565.8
- (3) 汽车机油泵通用特性的自动测试方法 ZL200510024578.1
- (4) 汽车机油泵压力波动的自动测试方法 ZL200510024577.7
- (5) 数字化曲线磨床 ZL200510024955.1
- (6) 数字化砂轮滑座精密往复运动装置 ZL200510025246.5
- (7) 数字化精密曲线磨削的控制方法 ZL200510025061.4
- (8) 数字化精密曲线磨削集成控制系统 ZL200510025062.9
- (9) 复杂曲线磨削过程中的砂轮法向跟踪方法 ZL200510026590.6,
- (10) 分光式激光毛化调制装置 ZL200710041118.9,
- (11) 高硬度回转球面数控精密磨削装备 ZL200710170757.5,
- (12) 钻杆在线全自动压力矫直方法 ZL200710171883.2,
- (13) 高硬度回转球面数控精密磨削用对中指示器 ZL200810204005.0
- (14) 钻杆直度自动检测与矫直一体化控制系统 ZL200810032747.X,
- (15) 钻杆直度自动检测矫直状态监测与故障诊断系统 ZL200810034294.4,
- (16) 钢管直度自动检测及压力矫直系统软件V 1.0 2008SR00212
- (17) 高硬度回转球面数控精密磨削中的实时检测装置 ZL200910045756.7
- (18) MD6040精密球面磨床数控系统软件 V1.0 2010SR015666
- (19) 油井钻杆直度检测装置及其检测方法 ZL200910305922.2
- (20) 油井钻杆矫直的激光跟踪自动定位装置及其定位方法 ZL200910310971.5
- (21) 圆截面工件局部直度在线自动检测系统 ZL201010110926.8
- (22) 焊管管端直线度在线检测装置 ZL201010109481.1
- (23) 应力环自动加载装置 ZL201010108754.4

学术兼职

- 1995—2009 中国机械工程学会特种加工分会、理事、常务理事
1995—2010 中国机械工程学会生产工程分会、成员
2007—2010 教育部“高档数控机床与基础制造装备重大专项”专家组成员

荣誉奖励

- 1995 上海市育才奖
1997 上海市科技攻关振兴奖特等奖(轿车活塞关键制造工艺装备及技术的研发)
1998 机械工业部科技进步奖一等奖(轿车活塞关键制造工艺装备及技术的研发) 排名第一
1998 国务院颁发的政府特殊津贴
1999 国家科技进步奖二等奖(轿车活塞关键制造工艺装备及技术的研发) 排名第一
1999 上海市科技精英提名奖
2001 通用汽车中国科技成就奖二等奖
2005 中国机械工业科技技术奖二等奖(汽车机油泵综合性能智能测试技术及系统) 排名第一
2009 教育部科技进步奖一等奖(大长径比油井钻杆直度自动检测矫直技术及成套装备) 排名第一

- 2009 中国国际工业博览会铜奖（高硬度回转球面数控精密磨削技术与装备）
- 2010 中国专利优秀奖（高硬度回转球面数控精密磨削技术与装备）排名第一
- 2011 中国专利优秀奖（油井钻杆直度检测装置及其检测方法）排名第一
- 2011 上海市技术发明一等奖（大型、高硬材料特种曲面数字化精密磨削技术与装备）排名第一

已上传文件



上海交通大学
SHANGHAI JIAO TONG UNIVERSITY

Email: tume@sjtu.edu.cn

地址：上海市东川路800号闵行机械群楼 邮编：200240

Copyright © 2010-2011.

上海交通大学机械与动力学院 版权所有