



当前位置: 系所设置及师资 > 机械制造及自动化系 > 师资队伍



姓名: 李国发
 性别: 男
 籍贯: 吉林农安
 出生年月: 1970-6
 党派: 中共党员
 学历: 工学博士
 毕业学校: 吉林大学
 所在系室: 机械制造及自动化系
 职称: 教授
 定职时间: 2011年9月
 现任职务:
 社会兼职:
 电子邮箱: ligf@jlu.edu.cn/00:809808837
 联系电话: 0431-87795675/13843069140
 研究方向: 数控装备可靠性技术及理论/精密加工技术

本信息更新时间为2012-12-21 12:46:13

主讲课程、教学情况:
《机电传动与控制》《机床电器》

个人经历(进修、留学):
1970年6月出生于吉林省农安县;1993年7月,毕业于吉林职业师范学院机械制造专业,获工学学士学位;1999年3月毕业于吉林工业大学机械制造及自动化专业,获工学硕士学位,师从王龙山教授;2002年6月毕业于吉林大学机械制造及自动化专业,获工学博士学位,师从王龙山教授;2002年6月工作于吉林大学机械科学与工程学院机械制造及自动化系任教,2004年12月晋升副教授。

荣誉称号、学术兼职、科研奖获:
1、2010年12月,轨道车辆轴承内环感应拆卸器的研制,吉林省科技进步三等奖,第一名;
2、2006年12月,外圆纵向智能磨削系统的研究,吉林省科技进步三等奖,第三名。

科研项目情况:
1、2011年1月,基于磁流变装置的非球光学曲面柔顺研抛技术研究,国家自然科学基金面上项目(51075188),负责人;
2、2011年1月,新型磁流变液装置及其在非球光学曲面柔顺研抛中的应用技术研究,吉林省自然科学基金项目(201115021),负责人;
3、2011年1月,数控高速冲压设备可靠性增长技术,“高档数控机床与基础制造装备”科技重大专项子课题(2011ZX04014-011),负责人;
4、2009年1月,激光辅助加热工程陶瓷切削加工新技术的研究,吉林大学科学前沿与交叉创新项目(421031802414),负责人;
5、2004年12月,快速无损拆卸轴承内环感应加热器的开发与技术研究,吉林省科技发展计划项目(20040534),负责人;
6、2004年12月,外圆智能磨削系统研究,吉林大学青年教师基金项目,负责人。
7、2002年10月,外圆纵向智能磨削加工系统的研究,吉林省科技发展计划项目(20020632),主要参加人。

发表论文、著作情况:
共发表论文40多篇,其中部分论文如下:
1、Finite element simulation and experiments on a new induction heating bearing replacer, JOURNAL OF MECHANICAL SCIENCE AND TECHNOLOGY, 2011.8, 第1作者(SCI);
2、Model's Building and Computer Simulation for Plunge Grinding Process, Key Engineering Materials, 2001.9, 第1作者(SCI);
3、Multi-parameter optimization and control of the cylindrical grinding process, Journal of Materials Processing Technology, 2002.10, 第1作者(SCI);
4、Real-time Model's Building and Computer Simulation of Grinding Force for External Plunge Grinding Process, Materials Science Forum, 2006.10, 第1作者(SCI);
5、ZrO2陶瓷激光加热辅助切削加工技术,吉林大学学报(工学版), 2012.11, 第1作者(EI);
6、轴承内环感应加热拆卸器的研制及其有限元仿真,吉林大学学报(工学版), 2009.5, 第1作者(EI);
7、Designing of a new induction heating shaft bearing replacer by using FEM, IEEE Power and Energy Society, 2009.3, 第1作者(EI&STP);
8、Prediction of Surface Roughness in Cylindrical Longitudinal Grinding Based on Evolutionary Neural Networks, ICPMT' 2004 Xian China, 2004.12, 第1作者(EI&STP);
9、基于进化神经网络外圆纵向磨削表面粗糙度的在线预测,中国机械工程, 2005.3, 第1作者(EI);
10、磨削过程优化及其计算机仿真,中国机械工程, 2002.6, 第1作者。

其他:

- 吉大首页
- 学院首页
- 校内办公
- 学院快讯
- 学院通知
- 学生天地
- 教学日历
- 通讯名录
- 学院概况
- 科学研究
- 党建工作
- 人才培养
- 学生工作
- 招生信息
- 学生就业

- 院长信箱
- 书记信箱
- 学生工作信箱

学院地址: 吉林省长春市人民大街5988号
建议在1024×768分辨率下浏览本站

电话: +86-431-85095428
访问统计(自2010年4月21日开始):