

南京航空航天大学

机电学院 CMEE



首页 | 学院概况 | 师资队伍 | 学科建设 | 合作交流 | 科研工作 | 党建工作 | 教学工作 | 学生工作 | 招生就业 | 资源下载

副教授
教授
副教授
讲师



首页 师资队伍 副教授

返回

○ 邱明波

(作者: 来源: 机电学院 访问量: 3779 发表时间: 2014-02-19)



姓名: 邱明波 性别: 男 职务:
 职称: 副教授 博导/硕导: 硕导 办公室: 15B502-5
 研究领域: 特种加工新技术, 半导体加工, 高效放电技术, 电火花加工, 电火花线切割
 电话: 025-84892502, 84892520 Email: qiumingbo@nuaa.edu.cn

个人简介:

邱明波, 副教授、硕士生导师, 机电学院机械制造及其自动化系教师, 中国航空学会会员。承担《微细加工技术》, 《微机原理与应用》, 《零件快速成型》等课程的教学工作, 参编《特种加工》教材1部。主持国家自然科学基金, 江苏省自然科学基金, 航空科学基金, 江苏省博士后基金各1项。参与多项国家自然科学基金、江苏省科技支撑计划资助项目的研究。在光学学报, 应用基础与工程科学学报, 机械工程学报, 航空学报, Precision Engineering, Materials Science in Semiconductor Processing等国内外核心期刊和重要会议上发表了学术论文40余篇, 申请了15项国家发明专利并获得8项授权。

学术成果:

- [1] 硅片绒面形貌影响光线反射的数值研究 [J]. 光学学报(EI).
- [2] 基于光子发射的电火花加工电极能量分布研究 [J]. 光学学报(EI).
- [3] 硅半导体放电加工中的肖特基势垒特性研究 [J]. 应用基础与工程科学学报(EI).
- [4] 锗晶体放电加工特性及进电方式研究 [J]. 机械工程学报(EI).
- [5] 大尺寸及异型锗窗高效电火花线切割技术 [J]. 航空学报(EI).
- [6] TC4钛合金电火花诱导可控烧蚀复合车削技术研究 [J]. 航空学报(EI).
- [7] Study of unidirectional conductivity on the electrical discharge machining of semiconductor crystals [J]. Precision Engineering(SCI).
- [8] Study of small holes on monocrystalline silicon cut by WEDM [J]. Materials Science in Semiconductor Processing(SCI).
- [9] 高阻半导体材料的随动进电电火花加工方法及装置 [P]. ZL20091002997.6.
- [10] 基于放电诱导可控烧蚀的非导电工程陶瓷磨削加工方法 [P]. 201110041602.8.
- [11] 基于电流脉冲概率检测的电火花伺服控制方法 [P]. 201210441231.7.
- [12] 电火花诱导可控烧蚀及机械修整复合切削双伺服进给加工系统 [P]. 201210490424.1.

承担项目:

- [1] 放电诱导高效烧蚀及磨削修整复合加工研究, 国家自然科学基金, 2013-2015.
- [2] 非匀质半导体材料放电切割技术研究, 江苏省博士后基金, 2010-2012.
- [3] 钛合金热管强制散热的冷电极电火花加工研究, 航空科学基金, 2013-2015.
- [4] 太阳能超薄硅片多线放电切割关键技术与装备研发, 江苏省科技计划项目, 2009-2011.
- [5] 半导体材料特殊电特性下的随动进电电火花线切割研究, 国家自然科学基金, 2010-2012.

版权所有 © 南京航空航天大学机电学院 地址: 江苏南京御道街29号

电话: 025-84892551 传真: 025-84891501

E-mail: meexqhan@nuaa.edu.cn