



2000年第1期 总第21期(卷) 文章来源: (华北工学院, 山西太原, 030051) |(North China Institute of Technology, Taiyuan, 030051)

PEPSET 树脂自硬砂工艺性能及其影响因素的研究

2004-11-24 13:14:45 中国兵工学会

摘要: 通过试验研究了PEPSET树脂自硬砂工艺应用于铝铸件生产的性能及其影响因素。指出 PEPSET 树脂自硬砂工艺在硬化速度、流动性、发气性、溃散性等方面性能良好, 利于复杂铝铸件的造型制芯, 有望成为树脂自硬砂工艺的一个重要发展方向。

关键词: 工艺性能; PEPSET树脂自硬砂; 铝铸件

参考文献:

- [1] 任国胜等. 造型材料, 1992(2): 31~34
- [2] 张祖烈. 冷硬呋喃树脂砂. 北京: 新时代出版社, 1983.
- [3] 张永年等. 机械工程学报, 1990(10): 83~88
- [4] 儒科夫斯基 C C, 里雅斯A M 著. 冷硬砂铸型及型芯, 北京: 国防工业出版社, 1985.

A STUDY ON THE TECHNICAL PROPERTIES OF PEPSET NO-BAKE RESIN-BONDED SAND AND FACTORS HAVING INFLUENCE

Yang Jing Zhao Liping Cheng Jun

(North China Institute of Technology, Taiyuan, 030051)

Abstract: Technical properties and some factors of influence of the PEPSET no-bake resin-bonded sand when applied on aluminium castings are studied. Experimental results showed that the technical properties of PEPSET no-bake resin-bonded sand compare favorably in the aspects of cure rate, flowability, gas evolution, collapsibility and are therefore better suited for complex cores and molds in aluminum alloy castings. The use of PEPSET is expected to be an important tendency of development for of no-bake resin-bonded sand molding processes in aluminum castings.

Key Words: technical property, PEPSET no-bake resin-bonded sand, aluminium cast

发布人: admin

发布时间: 2004年11月24日

共有1120位读者阅读过此文

- 上篇文章: 喷管流场及其推力矢量的数值计算
- 下篇文章: 间隙杂质对Ti-Al合金相变的影响*

□- 本周热门文章

1. 间隙杂质对Ti-Al合金相变的影响* []

□- 相关文章 **None News**

[关于我们](#) | [联系我们](#) | [网站声明](#) | [经营业务](#) | [相关链接](#) | [使用帮助](#)

