

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 周期轧管机组采用方坯轧管工艺研究开发

请输入查询关键词

科技频道

搜索

周期轧管机组采用方坯轧管工艺研究开发

关键词: [方坯轧管](#) [周期轧管机组](#) [管材轧机](#)

所属年份: 2003

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 攀钢集团成都无缝钢管有限责任公司

成果摘要:

周期轧管用钢锭经加热水压冲孔为杯状坯、延伸、轧成钢管。用方坯在周期轧管机上轧管应改革工艺,需将其定为带锥度、尺寸规整的在线定型装置。创新设计的定型机结构简单、操控容易、可靠,采用变断面轧辊孔型轧制方坯锥度,实现多规格定型。定型机调整方便、工模具消耗少,定型的坯料尺寸规整,方坯与钢锭兼容,适于多规格方坯定型并已用于大规模工业化生产,用方坯轧管比钢锭成材率高。打破了周期轧管机采用钢锭的传统,优化了坯料结构,为变断面轧制工艺技术提供了实践依据,开辟了一种全新的变形方式。采用“无皮尔格头”和“带荒”轧制进一步提高了成材率。创新的定型机设备技术,定型效果良好,具有推广价值。

成果完成人: 刘松泉;尹人洁;李安全;张定潮;罗德金;周贵禄;何乔荣

[完整信息](#)

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘粘修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布