

南京航空航天大学

机电学院 CMEE


[首页](#) | [学院概况](#) | [师资队伍](#) | [学科建设](#) | [合作交流](#) | [科研工作](#) | [党群工作](#) | [教学工作](#) | [学生工作](#) | [招生就业](#) | [资源下载](#)

教授

教授

副教授

讲师


[首页](#) [师资队伍](#) [教授](#)
[返回](#)

陈文亮

(作者：来源：机电学院 访问量：13764 发表时间：2014-03-17)



姓名：陈文亮

性别：男

职务：院党委书记

职称：教授

博导/硕导：博导

办公室：15-B304

研究领域：飞机装配技术、数控加工技术、板料成形CAE软件开发技术、有限元网格的自动划分技术

电话：025-84892500, 13815864887

Email：cwlme@nuaa.edu.cn

个人简介：

1986年毕业于南京航空学院机械工程系，获工学学士学位，1989年南京航空学院机械工程系研究生毕业，获航空宇航制造工程专业硕士学位，同年留校参加工作，2001年获航空宇航制造工程专业博士学位，现为南京航空航天大学民用飞机先进装配技术中心主任，航空宇航制造工程专业教授、博导。多年来主要从事数控加工技术、飞机装配技术、板料成形CAE技术和CAD/CAM软件开发技术等方面的科研工作，主持和承担了十多项科研项目，其中包括江苏科委的国际合作项目1项，容闳基金项目2项，型号工程项目3项，大客关键技术攻关项目2项，并取得多项研究成果。“网络化高效数控加工技术及其应用”获2003年度国防科工委科技进步三等奖。自2001年起，通过国际合作，对板料成形分析CAE软件的开发技术进行了深入的研究，在跨平台软件开发技术、图形用户界面设计技术、有限元网格自动划分技术、后置处理技术和成形过程模拟工艺等方面取得了丰硕的成果，在国内外期刊上发表了多篇研究论文，出版了“板料成形CAE分析教程”。近年来，与中国商用飞机有限公司在飞机数字化装配技术领域开展了深入合作，承担了基于MBD的数字化飞机装配工艺、飞机自动化制孔与铆接技术与装配等项目，编写了“飞行器制造技术基础”教材一部。

学术成果：

1. 网络化高效数控加工技术及其应用. 国防科工委科技进步三等奖,2003
2. 板料成形CAE分析教程. 机械工业出版社, 2005
3. An Approach to Gouging Avoidance for Sculptured Surface Machining. Journal of materials processing Technology, 2003
4. 复杂曲面混合网格的生成算法. 中国图象图形学报,2004
5. 有限元网格的孔洞修补算法研究. 计算机学报,2005
6. 基于定制模板的飞机装配工艺设计, 航空制造技术, 2011
7. 基于响应面近似模型的拉延筋优化, 南京航空航天大学学报, 2012

目前正在承担的项目：

1. 大型客机数字化装配工艺设计技术研究，大客关键技术攻关项目
2. 大客机身自动化装配关键工艺及试验研究，大客关键技术攻关项目
3. 飞机机身制孔自主移动机构技术研究
4. 均匀合理干涉量铆接技术研究
5. 单向压紧制孔技术研究
6. 行星齿轮系有限元网格技术研究及软件模块开发，横向合作研究项目
7. 基于实体模型的3D有限元网格自动生成软件开发，横向合作研究项目
8. 板料成形CAE软件开发，横向合作研究项目

