

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 数控装配中心

请输入查询关键词

科技频道

搜索

数控装配中心

关键词: **装配 数控 中心**

所属年份: 2006

成果类型: 应用技术

所处阶段: 初期阶段

成果体现形式: 新技术

知识产权形式: 其他

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 安阳市锐意高新技术开发有限责任公司

成果摘要:

该项目采用多传感器信息融合技术控制方案, 通过对位移、压力和速度等多变量信号采集和控制, 从而使设备的精度, 可靠性得以保证。采用柔性伺服系统, 电液伺服进给系统压装位置精度可达到±0.02mm, 电动伺服送料系统实现对加工工件的三维空间精确定位, 定位精度可达到±0.01mm; 采用网络化C3P扩展功能模块, 基于KBE的智能化系统, 由知识库管理系统、智能推理设计系统和标准件、非标件建库系统组成。该成果解决了装配过程中实时位移和压装力的监控, 并给予判断显示在装配过程中出现的位置和压装力的差异, 是否满足设计要求。

成果完成人: 张云端;苏文斌;张剑波;王东荣;张新功;高斌

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布