

首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛



国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 | 能源与环保 | 光机电 | 通信
专题资讯

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 数控集成电解工艺研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

数控集成电解工艺研究

关 键 词: 数控 电解加工 集成

所属年份: 2001

成果类型: 应用技术

所处阶段: 中期阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式: 发明专利

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 南京航空航天大学

成果摘要:

为了解决难切削材料制成的以整体叶轮为代表的复杂、整体、薄壁结构件的加工难题。该研究具有新颖的数控展成电解加工技术构思,拓展创新了柔性电解加工技术;深入研究并揭示了数控展成电解加工的动态加工特性及成形规律;开发了自主版权的编程软件,实现三维型面加工的数控编程;研制了五轴数控电解加工机床和相应的多轴联动数控系统及其联动控制、编程方法;开发了整体叶轮的数控展成电解加工工艺。该项技术能加工各种难切削材料,加工效率高、表面质量好、无宏观切削力、无残余应力和变形、工具阴极无损耗、能解决以数控铣、精密铸造难加工或不能加工的难题。

成果完成人: 徐家文;云乃彰;严德荣;朱永伟;张永俊;周宇;胡平旺;钱密;刘延禄;朱罗金;杨育平;唐亚新;杨雪樱;康敏;干为民

[完整信息](#)

行业资讯

管道环氧粉末静电喷涂内涂层...

加氢处理新工艺生产抗析气变...

超级电容器电极用多孔炭材料...

丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...

库尔勒香梨排管式冷库节能技...

高温蒸汽管线反射膜保温技术...

应用SuperIV型塔盘、压缩机注...

非临氯重整异构化催化剂在清...

利用含钴尾渣生产电积钴新工艺

引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

· 新型稀土功能材料	04-23
· 低温风洞	04-23
· 大型构件机器缝合复合材料的研制	04-23
· 异型三维编织增减纱理论研究	04-23
· 飞机炭刹车盘粘结修复技术研究	04-23
· 直升飞机起动用高能量密封免...	04-23
· 天津滨海国际机场预应力混凝...	04-23
· 天津滨海国际机场30000立方米...	04-23
· 高性能高分子多层复合材料	04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号