

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 轴承滚动体及铆钉缺失在线检测系统的研制

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 轴承滚动体及铆钉缺失在线检测系统的研制

关键词: [铆钉缺失](#) [在线检测](#) [轴承滚动体](#)

所属年份: 2007

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新装备

知识产权形式:

项目合作方式: 合作开发

成果完成单位: 河南科技大学

### 成果摘要:

该研究将数字图像处理技术应用在轴承装配线的检测中, 可以代替传统的人工目测和称重法实现轴承滚动体及铆钉缺失、圆锥滚子倒装等装配缺陷的在线检测。其工作效率为每件检测时间小于1秒, 检测效果可靠。柔性化设计保证了一套检测系统可以同时检测三条装配线, 每条装配线可以检测不同型号的轴承, 使用灵活方便。

成果完成人: 邓四二;王恒迪;王燕霜;李云峰;杜辉;郑学普;杨海生;杨茹萍;刘万强;马伟;唐六丁;张春阳;董冠强;陈韬;李迎

春;尹更新

[完整信息](#)

### 行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

### 成果交流

### 推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

### Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号