

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 胶囊定型轮胎罐式热氮硫化生产线

请输入查询关键词

科技频道

搜索

胶囊定型轮胎罐式热氮硫化生产线

关键词: **轮胎 生产线 热氮硫化 胶囊定型**

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 青岛天利达橡塑机械有限公司

成果摘要:

产品功能及应用领域: 以氮气作为轮胎硫化的介质, 空气中的氮气经过提取分离与净化, 送入氧气罐, 再经压缩和加热, 送到硫化管路中, 经切换, 使热氮通过胶囊进行保压下的热交换, 从而完成轮胎的硫化, 可应用于整个橡胶领域。

技术特点: 可以提高硫化工艺的技术水平及硫化质量, 简化硫化程度, 解决因臭氧而造成胶囊过早老化及橡胶热老化等缺点, 减少黑色污染。与国内外同类产品比较: 该项新技术只有法国米其林成功的使用在轮胎生产上。较目前国内外广泛使用的双模硫化机, 有投资少, 节能, 无污染等特点。项目成熟程度: 中试生产。市场分析简要说明: 全国现有346家有生产许可证的轮胎厂, 每家用该生产线扩产30万条轮胎, 就需该生产线1条, 全国就需247条线。若平均每家用一条线, 就有96亿元的市场, 年产30条热氮硫化轮胎生产线, 仅占该市场的1.06%, 故其销售前景很可观。全国现正运行的水胎定型硫化罐2300台, 迟早都需淘汰或改造。至于新投或改造费用问题, 仅以目前普遍使用的双模硫化机为例, 如改用该生产线生产, 每条轮胎可降低硫化成本6元, 年产100万条轮胎即可节约600万元, 差不多是三台热氮硫化生产线的价钱, 再加上节省的一半胶囊, 按500元计算, 省下来的5000个胶囊, 就是250万元。所以, 该生产线有广泛的市场前景。主要竞争企业: 因属国内外首创, 故无竞争企业。新增总投资: 1200万元。新增销售收入: 9800万元。产品主要技术性能指标: 该硫化法因无热氧老化, 比过热水或蒸硫化的胶囊寿命提高1.5倍。因氮气作为内压介质, 压力提高到3MPa, 远红外导热可控制温度在180℃, 在根本上解决了因硫化而造成的轮胎缺层、缺胶、气泡等缺陷, 并可缩短一倍的硫化时间, 大大提高了劳动生产率。硫化成本降低50%左右, 维护费用明显减少。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

>> 信息发布

[版权声明](#) | [关于我们](#) | [客户服务](#) | [联系我们](#) | [加盟合作](#) | [友情链接](#) | [站内导航](#) | [常见问题](#)
国家科技成果网

京ICP备07013945号