

您所在的位置: [中国机械工程学会](#) [文章正文](#)

国内首套年产千万吨级综采成套装备成功下线

【文章字体: [大](#) [中](#) [小](#)】 [打印](#) [收藏本页](#) [关闭](#)

在新中国成立60周年前夕,被誉为“中国综采巨无霸”的国内首套年产千万吨级综采成套装备在太重煤机成功下线,是山西省装备制造业向新中国60华诞献上的一份厚礼。这套由山西省主要煤机装备企业自主研发制造、具有完全知识产权装备的研制成功,是山西省委、省政府实现三个发展、加强自主创新正确决策和坚强领导的结果。是山西省煤炭资源整合、促进产业升级、创造巨大发展空间、促进转型发展的重要标志。是全省科技界勇于创新的典范,是全省科技支撑经济社会发展的典范。

这套设备的研制成功也标志着我国千万吨级综采成套装备结束了国内无法成套生产的历史;标志着我国综采成套装备已达到了国际先进水平。也意味着山西省冲击煤机强省的目标将更快实现,对加快发展我国煤炭工业,适应山西省煤炭兼并重组、煤机产业结构调整都具有重要的现实意义。

“年产千万吨级矿井大采高综采成套装备及关键技术”是2007年由山西省组织,国家科技部立项的四项科技支撑计划重点项目的最大课题,是国家“十一五”科技支撑计划重点项目“大型煤炭基地高效集约化开采关键装备与技术”中的最大课题,承担单位为太重煤机集团、山西焦煤西山煤电集团、太原理工大学、煤科总院开采分院、山西煤机制造有限公司、山西平阳重工集团、太原向明机械制造有限公司、山西汾西机电有限公司、原平市泰宝密封有限公司等九个单位。示范矿井为山西焦煤西山煤电集团晋兴能源公司斜沟煤矿。课题实施期为2008年1月至2010年12月,总投资42250万元,其中,国家科技支撑计划资助经费3997万元。课题的主要目标是研究解决年产1000万吨级大采高综采装备的关键技术、研制出大采高高效综采成套装备,研究解决大采高综采工作面生产与安全保障技术。

目前,已完成采煤机、刮板输送机、液压支架、成套装备集中控制等重点装备的设计制造任务,大采高高效综采成套装备整体能力达到采高6.3m,工作面长度300m,走向长度5.5-7.5km,年产量达到1000万吨。其中太矿2500千瓦煤机不仅是国内、也是世界上目前功率最大的机型。2009年9月28日山西省科技厅组织进行了地面联合试运转启动仪式,预计10月底完成井下安装。项目实施过程中产生了大量科技成果:研制出新产品9个,新技术、新工艺4项;已申请专利52项,授权专利9项;发表相关科技论文34篇,制定企业标准20项;培养博士后2人、博士研究生4人、硕士研究生42人,技术骨干126名。

此套综采成套装备投入批量生产后,目前售价约4亿多元,比国际上同类产品的招标价格低一半左右,该装备配件的价格也比国际同类产品低四分之三。按我国之前每年从美、德等国进口100多套综采成套设备计算,用我们自己生产的综采成套装备替代进口,每年可节约外汇百亿美元。

(来源:山西省科技厅)

[网站管理](#) | [联系我们](#) | [网站地图](#) | [相关下载](#)

中华人民共和国社会团体登记证/社证字第4347号/社团代码:50000409-1

中国机械工程学会/北京市海淀区首体南路9号主语国际4号楼11层,邮编100048

京ICP备05060958号 中国机械工程学会版权所有,未经同意请勿转载



检索

关键字:

检索分类:

[检索](#) [站外检索](#)