



教师队伍

教师队伍

[首页](#) [教师队伍](#) [正文](#)

[师资概况](#) | Teachers

[专业师资](#) | Professional

[行政团队](#) | Administrative

[学生工作](#) | Students work

[优秀人才](#) | Talents

[诚聘英才](#) | Recruitment

姜芙林

发布人: 机车学院 时间: 2020-04-16 浏览: 3881

姜芙林

副教授 硕士生导师

最高学历: 博士研究生
从事专业: 机械制造及其自动化
联系电话: 15866820378
电子信箱: sdujiangfulin@gmail.com
工作单位: 青岛理工大学机械与汽车工程学院
通信地址: 青岛经济技术开发区嘉陵江东路777号



个人简介

姜芙林，男，博士研究生，1985年10月出生，青岛理工大学副教授，主要从事金属高速切削理论、激光熔覆以及绿色制造的研究工作，公开发表论文9篇，主持、参与多项国家级与省部级课题。研究成果包括：揭示高速切削温度规律曲线存在机理，制备微米级高敏感性薄膜热电偶，提出高强增韧涂层激光熔覆制备工艺。

教育经历

2017年1月至今，山东大学，材料科学工程学院，博士后；

2009年9月-2015年6月，山东大学，机械工程学院，机械制造及其自动化专业，工学博士；

2013年9月-2014年9月，美国威斯康辛大学麦迪逊分校，机械与材料科学专业，联合培养；

2005年9月-2009年6月，山东大学，机械工程学院，机械制造及其自动化专业，工学学士；

工作履历

2020年1月-至今，青岛理工大学 机械与汽车工程学院，副教授

2015年9月-2019年1月，青岛理工大学 机械与汽车工程学院，讲师

教学情况

主授课程

《先进制造技术》、《金属切削原理与刀具》、《液压与气压传动》、《工程传热学》

教材编写

《液压与气压传动》

教改项目

青岛理工大学教研教改项目：教学模式改革试点课程-《先进制造技术》，F2017-079，2017.9-2018.9，主持，结题。

科研情况

研究领域

激光熔覆、绿色制造、高速加工

科研项目

1. 山东省重点研发计划（公益性科技攻关类）：面向犁铧减粘降阻耐磨的超声诱导纳米定向增韧陶瓷涂层激光熔覆关键技术研究，2019GNC106102，2019.07-2021.07，15万元，在研，主持。
2. 山东省自然科学基金-培养基金项目：基于高频时变热激励的Sialon基陶瓷刀具高速铣削镍基合金热冲击损伤机理，ZR2018PEE011，2018.03-2020.06，5万元，在研，主持。
3. 山东省自然科学基金面上项目：同步超声辅助Al₂O₃-ZrO₂纳米共晶陶瓷涂层激光熔覆结晶学机理研究，ZR2019MEE059，2019.07-2022.06，15万元，在研，主要骨干成员。
4. 青岛市西海岸新区2018年科技计划专项项目，海工装备关键件超声流诱导纳米增韧激光熔覆关键技术与示范应用，2018-1-5，2018.12-2020.12，100万元，在研，技术负责人。
5. 山东省农机装备研发创新计划项目，深埋类作物高效低损智能收获技术装备研发，2018.03-2021.03，80万元，在研，主要骨干成员。
6. 山东省自然科学基金重大基础研究项目：航空发动机微细气膜孔激光高温化学复合加工方法及其工艺装备研究，ZR2018ZB0524，2018.03-2020.12，120万元，在研，参与。

科研论文

1. Fulin Jiang, Zhanqiang Liu*, Yi Wan, Zhenyu Shi, Analytical modeling and experimental investigation of tool and workpiece temperatures for interrupted cutting 1045 steel by inverse heat conduction method, *Journal of Materials Processing Technology*, 213 (2013) 887-894. (SCI/EI双收录, IF 4.178)
2. Fulin Jiang, Zhanqiang Liu*, Yi Wan, Zhenyu Shi, Han Zhang, Experimental investigation of cutting tool temperature during slot milling of Aermet100 steel, *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture*, 230 (5) (2016) 838-847. (SCI/EI双收录, IF 1.752)
3. Fulin Jiang, Zhanqiang Liu, Fazhan Yang, Zhaolin Zhong, Shufeng Sun*, Investigations on tool temperature with heat conduction and heat convection in high-speed slot milling of Ti6Al4V, *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 96 (5-8) (2018) 1847-1858. (SCI/EI双收录, IF 2.496)
4. Fulin Jiang*, Cheng Li, Yuling Wang, Fazhan Yang, Yong Yang, Peng Liang, Jie Zhang, Effect of applied angle on the microstructure evolution and mechanical properties of laser clad 3540 Fe/CeO₂ coating assisted by in-situ ultrasonic vibration, *Materials Research Express* 6 (2019) 0865h6 <https://doi.org/10.1088/2053-1591/ab2954>. (SCI/EI双收录, IF 1.449)
5. Yuling Wang, Cheng Li, Fulin Jiang*, Jie Zhang, Xianglong An, Microstructure and mechanical properties of ultrasonic assisted laser cladding Al₂O₃-ZrO₂ ceramic coating, *Materials Research Express* (2019) (SCI/EI双收录, IF 1.449)
6. Na Zhang, Fazhan Yang, Fulin Jiang, Yong Zhang, Guohua Liu, Investigation of tribological performance of micro-groove textured cemented carbide surfaces. *Surface Engineering*, 2019. (SCI/EI双收录, IF 2.229)

招生信息

招收硕士研究生

©2019-2021 青岛理工大学机械与汽车工程学院 版权所有

地址：青岛市黄岛区嘉陵江路777号 邮编：266520 Email: omae@qut.edu.cn