



一种可实现送丝异常检测的激光焊接装置



郑敏; 董斌鑫; 何秀丽; 董力; 虞钢; 李少霞; 田崇鑫; 段巨臣



2023-08-29

专利权人

中国科学院力学研究所; 若宇新能源科技(宁波)有限公司

摘要

本实用新型提供一种可实现送丝异常检测的激光焊接装置,包括拉力弹簧,连接座,编码器、送丝嘴二号安装座,送丝嘴,接触开关,接触开关安装座,送丝嘴一号安装座,立杆,限位螺钉,横杆,立杆固定座,限位块,横杆固定座,弹簧固定座;通过拉力弹簧和限位螺钉的作用,使得送丝嘴呈现柔性连接,当送丝产生粘丝或者干涉时,送丝嘴和送丝嘴二号安装座运动,触发接触开关;当导丝管被挤压、弯折角度过大或者送丝嘴产生烧灼时,送丝阻力过大造成不正常的送丝状态,送丝速度被编码器检测到。本实用新型用来检测送丝不畅通、粘丝等送丝异常的情况,发生送丝异常时将信息反馈于焊接机控制系统,避免因送丝问题影响加工质量、损坏设备。

申请日期

2023-05-24

授权日期

2023-08-29

专利号

CN202321266901.6

语种

中文

专利类型

实用新型

文献类型

专利

条目标识符

http://dspace.imech.ac.cn/handle/311007/93944

专题

宽域飞行工程科学与应用中心

推荐引用方式

郑敏,董斌鑫,何秀丽,等. 一种可实现送丝异常检测的激光焊接装置. CN202321266901.6[P]. 2023-08-29.

GB/T 7714

条目包含的文件

下载所有文件

文件名称/大小	文献类型	版本类型	开放类型	使用许可
000000_20230829_0Y_C (840KB)	专利		开放获取	CC BY-NC-SA 浏览 下载

文件名: 000000_20230829_0Y_CN_0.pdf

格式: Adobe PDF

此文件暂不支持浏览

所有评论 (0)

[发表评论/异议/意见]

暂无评论

除非特别说明,本系统中所有内容都受版权保护,并保留所有权利。

个性服务

推荐该条目

★ 保存到收藏夹

📊 查看访问统计

📄 导出为Endnote文件

Lanfanshu学术

📖 Lanfanshu学术中相似的文章

章

📖 [郑敏]的文章

📖 [董斌鑫]的文章

📖 [何秀丽]的文章

百度学术

📖 百度学术中相似的文章

📖 [郑敏]的文章

📖 [董斌鑫]的文章

📖 [何秀丽]的文章

必应学术

📖 必应学术中相似的文章

📖 [郑敏]的文章

📖 [董斌鑫]的文章

📖 [何秀丽的文章]

相关权益政策

暂无数据

收藏/分享

