

激光切割CR-39径迹片

@徐志学, 戴杰, 吕光耀\$防化研究院

收稿日期 修回日期 网络版发布日期:

摘要 文章介绍激光切割CR-39径迹片的方法和结果。讨论激光切割加工参数对切割质量的影响。激光器输出功率为60W、透镜焦距为81mm、切速为 $50\text{mm}\cdot\text{s}^{-1}$ 时,以氮气为辅助气体可获得满意的切割效果。

关键词 [CR-39径迹片](#) [激光切割](#) [氮气](#)

分类号

FAST NEUTRON ACTIVATION MEASUREMENT OF EXPLOSIVES CONCEALED

Abstract

Key words

DOI

通讯作者

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [\[PDF全文\]\(207KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [文章反馈](#)

▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

▶ [本刊中包含“CR-39径迹片”的相关文章](#)

▶ [本文作者相关文章](#)