

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 形位误差光电集成综合测量机

请输入查询关键词

科技频道

搜索

形位误差光电集成综合测量机

关键词: **形位误差** **激光技术** **计算** **数据处理** **光电集成测量机**

所属年份: 1998

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 长春理工大学

成果摘要:

该成果是采用半导体激光技术、光学、精密机械、电子学、计算机数据处理和自动控制技术相结合的多学科多领域的先进检测设备,对飞轮齿圈及盘类零件多部位的跳动实现百分之百的检测,具有效率高、精度高、非接触等优点。现已用于中德合资一汽-大众公司发动机车间飞轮生产线上。测量功能如下:可同时三个部位的径向和端面圆跳动进行非接触测量;实时控制功能;系统误差修正功能;数显和打印测量结果;超差声、光报警功能;键盘控制和管理,可输入零件号、班组号、操作者、日期等;国内外技术水平及发展趋势:国内、外尚未见到采用半导体激光通用测量仪检测飞轮齿圈径向、端面跳动进行实时检测的报道,经兵科院鉴定达到国际先进水平;项目成熟程度:已用于生产线上主要技术指标:测量范围:径向跳动:±2mm;内端面跳动:±1mm;外端面跳动:±2mm;分辨率:径向跳动:0.01mm;内端面跳动:0.001mm;外端面跳动:0.01mm;重复性精度:径向跳动:±0.01mm;内端面跳动:±0.003mm;外端面跳动:±0.02mm。测量效率≤1.5分钟/件。应用范围:汽车、发动机、拖拉机等制造业;鉴定时间:一九九七年十二月十六日通过鉴定,达到国际先进水平,并获机械工业部科技进步一等奖。可否进行生产性开发及技术转让:可进行生产开发及技术转让。成果转让必备条件:具有光、机、电、算各学科的科技人才,同时具有生产资金及光、机、电生产设备。投资规模要大一些,500万-1000万,具备光学和精密机械生产条件;投资利用率75%,回收期2-3年;投资后可实现年生产30-50台的规模;汽车工业发展较快,对该测量机需求较大,出口可创一定外汇,可创造可观的经济效益与社会效益。无三废污染。合作方式:联合开发、生产。

成果完成人: 李成志;宋路;张从周;张国玉;安志勇;王小曼

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

>> 信息发布

[版权声明](#) | [关于我们](#) | [客户服务](#) | [联系我们](#) | [加盟合作](#) | [友情链接](#) | [站内导航](#) | [常见问题](#)
国家科技成果网

京ICP备07013945号