



## 一种多节点热电偶瞬态热流传感器加工装置

韩桂来<sup>1</sup>; 姜宗林<sup>2</sup>

2021-12-19

专利权人

中国科学院力学研究所

## 摘要

本发明公开了一种多节点热电偶瞬态热流传感器加工装置,包括用于包裹线材的多线材加工装置,所述多线材加工装置上安装有多个用于卷制裸线的镍铬丝料卷和多个用于卷制漆包线的康铜丝料卷,所述多线材加工装置上安装有接入多个裸线和漆包线并对其整体外侧进行包裹的外层包裹装置,所述多线材加工装置的侧方安装有用于抽拉所述外层包裹装置排出包裹传感器结构的线材抽拉装置。本发明通过使用多线材约束机构对多个镍铬丝料卷上裸线和多个康铜丝料卷上的漆包线进行限位引导调整,使得多个经过多线材约束机构引导后的线材被引导约束成所需加工传感器内芯的分布形状,适用于传感器的后续加工。

申请日期

2020-12-04

授权日期

2021-12-19

专利号

ZL202011408127.9

语种

中文

授权国家

中国

代理机构

北京和信华成知识产权代理事务所

文献类型

专利

条目标识符

http://dspace.imech.ac.cn/handle/311007/88110

专题

高温气体动力学国家重点实验室

作者单位

中国科学院力学研究所

推荐引用方式

韩桂来,姜宗林.一种多节点热电偶瞬态热流传感器加工装置. ZL202011408127.9[P]. 2021-12-19.

GB/T 7714

## 条目包含的文件

下载所有文件

文件名称/大小	文献类型	版本类型	开放类型	使用许可
20211019_0C_CN_0.pdf (507KB)	专利		开放获取	CC BY-NC-SA 浏览 下载

文件名: 20211019\_0C\_CN\_0.pdf  
格式: Adobe PDF

此文件暂不支持浏览

所有评论 (0)

[发表评论/异议/意见]

暂无评论

除非特别说明,本系统中所有内容都受版权保护,并保留所有权利。

## 个性服务

推荐该条目

★ 保存到收藏夹

📊 查看访问统计

📄 导出为Endnote文件

## Lanfanshu学术

📖 Lanfanshu学术中相似的文章

📖 [韩桂来]的文章

📖 [姜宗林]的文章

## 百度学术

📖 百度学术中相似的文章

📖 [韩桂来]的文章

📖 [姜宗林]的文章

## 必应学术

📖 必应学术中相似的文章

📖 [韩桂来]的文章

📖 [姜宗林]的文章

## 相关权益政策

暂无数据

## 收藏/分享

