



一种同轴热电偶瞬态热流传感器的内拉式制作方法

韩桂来¹; 姜宗林¹

2021-06-25

专利权人

中国科学院力学研究所

摘要

本发明公开了一种同轴热电偶瞬态热流传感器的内拉式制作方法,包括:将牵引绳穿过开孔的传感器管状壳,通过牵引绳对传感器丝芯进行拉伸以及牵引传感器丝芯穿设至传感器管状壳中,对传感器管状壳及穿设其中的传感器丝芯的一同进行分段切割。避免了传感器丝芯在向传感器管状壳中进行穿设的过程中容易发生弯曲受阻和折断的弊端,且避免了通过插入等方式穿设方式存在的可穿设的传感器丝芯的长度受限于穿丝设备参数限制的弊端,从而能够加工出长段的热流传感器雏形,并通过分段切割对穿设有传感器丝芯的传感器管状壳进行分段切割以快速加工出多个热流传感器雏形,从而大幅提高同轴热电偶瞬态热流传感器的加工效率。

申请日期

2020-12-04

授权日期

2021-06-25

专利号

ZL202011407817.2

语种

中文

授权国家

中国

代理机构

北京和信华成知识产权代理事务所

文献类型

专利

条目标识符

http://dspace.imech.ac.cn/handle/311007/87808

专题

高温气体动力学国家重点实验室

作者单位

中国科学院力学研究所

推荐引用方式

韩桂来,姜宗林.一种同轴热电偶瞬态热流传感器的内拉式制作方法. ZL202011407817.2[P]. 2021-06-25.

GB/T 7714

条目包含的文件

文件名称/大小	文献类型	版本类型	开放类型	使用许可
20210625_0C_CN_0 (1) (617KB)	专利		开放获取	CC BY-NC-SA 浏览 请求全文

文件名: 20210625_0C_CN_0 (1).pdf
格式: Adobe PDF

此文件暂不支持浏览

所有评论 (0)

[\[发表评论/异议/意见\]](#)

暂无评论

除非特别说明,本系统中所有内容都受版权保护,并保留所有权利。

个性服务

推荐该条目

★ 保存到收藏夹

📊 查看访问统计

📄 导出为Endnote文件

Lanfanshu学术

📖 Lanfanshu学术中相似的文章

📖 [韩桂来]的文章

📖 [姜宗林]的文章

百度学术

📖 百度学术中相似的文章

📖 [韩桂来]的文章

📖 [姜宗林]的文章

必应学术

📖 必应学术中相似的文章

📖 [韩桂来]的文章

📖 [姜宗林]的文章

相关权益政策

暂无数据

收藏/分享



反馈留言