

当前位置：首页 >> 自动化仪表 >>

加快畜禽屠宰行业升级改造 生产污水处理莫忽视

时间：2020-10-21 作者：专家委 点击：359

随着居民生活水平提高和消费观念改变，肉类饮食消费结构发生变化，猪肉、禽肉、牛羊肉等食材需求在稳定增加，特别是禽肉、牛羊肉产品需求量不断上升，也拉动了相关屠宰加工项目的扩增。现今畜禽屠宰行业正加快推进升级改造，提高产能的同时，也提升了屠宰质量。不过，在环保政策趋严的大环境下，畜禽屠宰污水处理不容忽视。

猪肉含有丰富的蛋白质、维生素等，是人体重要的食物源和营养源，是居民菜篮子中的重要食材和餐饮业的主要原料。数据显示，2019年在中国肉类消费中，猪肉消费占比超过60%，先于其他肉类，中国对猪肉依赖性较强，猪肉消费刚性大。近年来，随着国内消费市场的转型升级，加上猪肉价格波动，居民对禽肉、牛羊肉、水产等产品需求不断增加。

由于非洲猪瘟影响，生猪产能严重不足，鸡鸭替代作用下，2019年鸡肉等禽肉市场保持火爆，后市对鸡肉市场预期看好。过去一年鸡肉等禽肉扩张的产能仍在释放过程中，且目前产量仍然保持增长态势。而牛羊肉近几年消费量稳步增加，据测算，我国羊肉表观消费量由2015年的3.37kg增长到了2019年超过3.6kg，未来牛羊肉需求量还将继续稳定增长。

猪肉、鸡肉、牛羊肉等肉类产品需求增加，也加快相关肉类屠宰项目的扩增。日前，某公司年10万头肉牛屠宰加工项目投产启动仪式在肇州经开区隆重举行。随着投资5亿元的肉牛屠宰项目落地建成投产，以及自动化屠宰设备引入生产加工中，不仅大大提高了屠宰效率，减轻劳动强度，同时也加快推动该县肉牛产业发展跃上了新的台阶。

近年来，环保政策趋严，对生猪、禽类、牛羊规模养殖、屠宰行业造成了不小的影响。越来越多企业加快推进升级改造，特别是传统屠宰厂、小型屠宰厂点撤停并转型，淘汰落后屠宰产能，引进自动化屠宰加工设备，推动生猪屠宰企业标准化、规模化、工厂化升级，不断优化生猪、禽类养殖和屠宰加工布局，努力提升就近屠宰加工能力和屠宰肉品上市质量。

笔者获悉，一公司实现肉鸡屠宰工业化4.0标准设计，其加工车间采用自动化程度高的屠宰分割加工设备及智能冻结设备；在包装工序通过自动输送系统、多头秤包装机、自动装箱系统、机械手自动码垛系统进行产品包装等。另外，还采用余热回收的液压式热泵技术、氨与二氧化碳复叠制冷技术等，既提升了生产效率，又节能降耗，节约能源成本。

除了提高产能，节能降耗，保证产品质量安全之外，更要重视屠宰污水处理。据说，某地一企业因禽类屠宰生产过程中产生的屠宰废水，没有进入企业污水处理设施进行处理，直接排放到厂外，按照相关规定，被罚超过67万元。因此，不管是生猪、禽类屠宰加工企业，还是牛羊屠宰企业都要使用畜禽屠宰污水处理设备进行过滤、消毒达标排放。

总的来说，畜禽屠宰行业都在升级改造中，特别是企业屠宰扩增项目，基本实现流水线作业，车间清洁、卫生，一改传统加工房里“脏乱差”的环境，减少人工操作带来污染等问题，从源头上遏制畜禽产品不安全因素，保障“菜篮子”产品安全，确保广大群众吃上放心肉。

(来源：中国仪表网)

自动化仪表
分析仪器
医疗仪器
传感器
仪器材料
电子电工
试验设备
环境监测
光学仪器
控制系统

合作媒体



友情链接

中国仪器仪表学会 深圳市科协 广东省仪器仪表学会 深圳市仪器仪表与自动化行业协会 中国仪器仪表商情网 中国自动化网 激光制造网