

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> XC-II型裂纹扩展自动跟踪涡流仪

请输入查询关键词

科技频道

搜索

行业资讯

塔北地区高精度卫星遥感数据处理
综合遥感技术在公路深部地质...
轻型高稳定度干涉成像光谱仪
智能化多用途无人机对地观测技术
稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
2001年土地利用动态遥感监测
新疆特克斯河恰甫其海综合利...
用气象卫星资料反演蒸散
天水陇南滑坡泥石流遥感分析
综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

XC-II型裂纹扩展自动跟踪涡流仪

关 键 词: 裂纹扩展 涡流仪 自动跟踪

所属年份: 2001	成果类型: 应用技术
所处阶段:	成果体现形式:
知识产权形式:	项目合作方式:
成果完成单位: 西北工业大学	

成果摘要:

该涡流仪是实验研究裂纹扩展规律的专用仪器,主要用它来测定裂纹扩展量 Δa 、配合载荷 p 或载荷频率 f 或时间 t 等参数的检测。也可以用它来测定裂纹扩展速率、开裂点、 R 曲线等。性能指标:探头跟踪纹的最大长度为70mm。探头跟踪方向,可通过开关 变换向左或向右。探头跟踪纹的分辨率为0.02mm。位移传感器的精度为0.5%,位移传感器的输出零点在满量程内连续可调。探头跟踪的最大速度约为6mm/s。特点:能自动绘得连续的裂纹扩展量 Δa 与时间的关系曲线,与微机联用,直接处理实验数据,打印出结果(裂纹扩展量 Δa 、疲劳载荷次数 n 、 da/dn 、 Δk 等)。分辨率高、输出信号大,配有相应探头能 适用各种金属材料的试件。安装、调试简便。适用范围:试件材料的电导率在3-60m Ω mm²的非铁(非磁性)金属;电导率在0.5-4m Ω mm²的铁金属(磁性材料)及奥氏体 钢等。成果评价:该仪器已通过鉴定,认为具有较高的工程应用价值,其技术达到国际水平。

成果完成人:

完整信息

推荐成果

· 容错控制系统综合可信性分析...	04-23
· 基于MEMS的微型高度计和微型...	04-23
· 基于MEMS的载体测控系统及其...	04-23
· 微机械惯性仪表	04-23
· 自适应预估控制在大型分散控...	04-23
· 300MW燃煤机组非线性动态模型...	04-23
· 先进控制策略在大型火电机组...	04-23
· 自动检测系统化技术的研究与应用	04-23
· 机械产品可靠性分析--故障模...	04-23

Google提供的广告

>> 信息发布