

» 您现在的位置: 压缩机杂志 >> 2008年4月刊 >> 正文

用户登录

载入中...

每期杂志

最新热门

 贺尔碧格CT气阀在4M40压缩机上的应用

热 ★★★

贺尔碧格CT气阀在4M40压缩机上的应用

作者: 钱续程 文章来源: 本站原创 点击数: 300 更新时间: 2008-3-31 14:24:49

摘 要: 本文介绍了贺尔碧格CT气阀的特点, 与传统钢制网状阀的比较, 以及在柴油加氢精制4M40压缩机上的实际应用情况。

关键词: CT气阀 压缩机 比较 应用

III套加氢4M40新氢压缩机自二〇〇一年十一月开始投入运行, CT气阀作为该压缩机的标准配件, 至今已累计使用二十四个月, 从使用效果看, 该气阀具有密封性能好、故障率低、使用寿命长、噪声低、温升小、经济性高等特点。

气阀是往复式压缩机最容易损坏的部件, 同时由于气阀工作强度大, 据统计因气阀故障而引起机组停车占非计划停车数的40~50%。因此, 往复式压缩机能否合理、经济、有效的工作, 在很大程度上取决于气阀的结构和性能。针对III套加氢4M40新氢压缩机的操作条件以及对气阀失效的形式的分析, CT气阀作了专门设计, 减少了失效几率, 提高了可靠性。

氢气压缩机气阀失效的形式

1、阀片断裂: 液击以及阀片的倾侧运动常使网状阀阀环间的连接筋断裂。阀片的运动不是平动, 包含倾侧运动, 倾侧运动多发生在启闭瞬间, 一般靠缓冲片来减少倾侧运动。倾侧运动的后果往往带来阀片外缘断裂。

2、出现凹陷及局部损伤: 开启和关闭时由油粘滞引起的高撞击力, 介质中的固体颗粒对阀片的损伤。

3、弹簧失效: 开启时的强撞击导致弹簧动态过载, 弹簧各圈间的动态接触引起的磨损; 弹簧与弹簧座孔间的接触磨损。

4、阀座/阀片磨损: 玻璃纤维增强的非金属材料易于在密封接触处造成磨损。

5、泄漏、温升: 杂质引起的粘滞、阻塞, 造成密封性能下降, 引起泄漏和阀体温度升高。

[点击查看全文](#)(如果你没安装Adobe Reader, 请先[下载](#)安装)

● 上一篇文章: [美国工程机械市场依旧看好](#)

● 下一篇文章: [叶片/无叶扩压器对叶轮进出口参数的影响](#)

[【字体: 小 大】](#) [【发表评论】](#) [【加入收藏】](#) [【告诉好友】](#) [【打印此文】](#) [【关闭窗口】](#)

 网友评论: (只显示最新10条。评论内容只代表网友观点,与本站立场无关!)

[设为首页](#) | [加入收藏](#) | [联系我们](#) | [友情链接](#) | [版权申明](#) | [征稿办法](#) | [赞助单位](#) | [关于我们](#)

主办: [中国压缩机网](#) | 协办: [流体机械及压缩机国家工程研究中心](#) [西安交通大学压缩机研究所](#)

Tel: 029-82582165 68887999 Fax: 029-82582092 Email: magazine@compressor.cn

Copyright©2007 www.yasuoji.com.cn All Right Reserved 陕ICP备08101635号