

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 污染治理 >> 大型变压器绝缘油再生技术的研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

大型变压器绝缘油再生技术的研究

关键词: [变压器绝缘油](#) [变压器油再生系统](#) [再生工艺](#)

所属年份: 1999

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 上海电力学院

成果摘要:

运行中的变压器油在热和电的交替作用下, 会逐渐氧化变质, 需要适时对它进行更换或再生。由于更换既增大了输变电成本, 又浪费了石油资源, 还污染了该项目的生存环境, 因此再生是最好的办法。该课题根据上海地区用过变压器油的性状以及高参数变压器对再生油质的要求, 通过试验研究, 创建了一套既能保证再生油的质量, 又经济合理, 适合该项目国情的无酸碱低污染再生工艺流程并在此基础上研制了新一代变压器油再生系统, 改变了中国在变压器油再生技术领域的落后状态。该项目的技术关键为: 1.将高效节能的聚结脱水技术改进后移植于变压器油再生领域; 2.采用压缩空气洗脱溶于油中的可燃性气体; 3.开发了一种基于物理化学反应的室温除酸材料GX-1型高效除酸剂, 能在与油品接触的瞬间彻底去除油中的酸性产物; 4.选用价廉物美的高活性颗粒状白土作为吸附再生剂; 5.吸附再生器的运行方式应用水处理领域的浮动床技术; 6.改用水处理设备中截污纳垢量大、精度高的线绕式精密过滤器, 摆脱了频繁更换滤纸的烦恼; 7.系统组合科学合理, 油品一次通过便合格, 显著提高了系统的出力, 且油耗仅为0.2%。成果推广或应用情况: 成果于1997年4月在上海电力变压器修造厂投运以来, 经处理后的变压器油均符合GB2536和GB7595所规定的新油或运行油标准(电压等级220kV)。经济效益和社会效益: 年创产值千余万元、利润四百余万元; 促进了油再生技术的进步, 保障了变压器安全运行, 减轻了操作人员的劳动强度, 节约了石油资源, 保护了环境。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

[尾渣综合利用技术改造](#)

[中水回用于循环水系统的研究...](#)

[重油污水及油渣处理处理工艺...](#)

[5000吨/年精细橡胶粉](#)

[粉煤灰综合利用开发](#)

[土壤改良保水增效剂开发生产](#)

[特种聚醚多元醇](#)

[5万亩人工生态育苇综合技术开发](#)

[畜禽粪便育蛆养殖技术](#)

[年产3万吨棉粕生物有机肥产业...](#)

成果交流

推荐成果

城市污水处理设备国产化示范...	04-23
城市污水水源热泵系统的开发...	04-23
城市污水SBR法处理工程	04-23
大生活用海水进入城市污水系...	04-23
胶州复合生态系统处理城市污...	04-23
固定化藻菌的脱氮除磷功效用...	04-23
城市污水回用于工业工艺用水...	04-23
城市污水处理厂二级出水消毒...	04-23
气浮滤池用于城市污水深度处...	04-23

Google提供的广告

