

燃料、元件及分析测试

影响格架与厚壁导向管电阻点焊的因素及熔核形核原理初步分析

王刚

中国核工业集团公司 建中核燃料元件公司, 四川 宜宾 644000

收稿日期 2007-11-15 修回日期 2007-12-26 网络版发布日期: 2008-1-20

摘要 在首次使用厚壁导向管(壁厚1.18 mm)生产时, 在格架与导向管电阻点焊金相样品的检查中曾发现过异常现象。针对这一现象安排试验, 重点从金相检查方面进行各种试验与研究, 对壁厚 1.18 mm 导向管与格架压力电阻点焊的影响因素及其形核原理进行了初步分析, 为更好地进行生产打下了良好的基础。

关键词 [格架; 厚壁导向管; 电阻点焊; 形核](#)

分类号 [TL214.4](#)

Analysis on Factors Affecting Spot Welding of Grid to Thick Guide Thimble and Principles of Nugget Formation

WANG Gang

China Jianzhong Nuclear Fuel Corporation, China National Nuclear Corporation, Yibin 644000, China

Abstract Abnormal phenomenon was observed on the metallographic samples of grids spot-welded to guide thimbles when CJNF firstly used the thick guide thimbles (thickness 1.18 mm). Some tests focusing on the metallographic examinations were carried out. The factors affecting spot welding of grids to thick guide thimbles and the principle of nugget formation were analyzed. The analysis results set up good foundation for the future manufacture.

Key words [grid](#) [_](#) [thick](#) [_](#) [guide](#) [_](#) [thimble](#) [_](#) [spot](#) [welding](#) [of](#) [grid](#) [and](#) [guide](#) [thimble](#) [_](#) [nugget](#) [formation](#)

DOI

通讯作者

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [\[PDF全文\]\(1231KB\)](#)
- ▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [文章反馈](#)
- ▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含“格架; 厚壁导向管; 电阻点焊; 形核”的 相关文章](#)
- ▶ [本文作者相关文章](#)
- [王刚](#)