

论文与报告

铅锌烧结配料过程的智能集成建模与综合优化方法

王春生, 吴敏, 曹卫华, 何勇

1. 中南大学信息科学与工程学院 长沙 410083

收稿日期 2007-11-1 修回日期 2008-11-17

网络版发布日期 接受日期

摘要

以铅锌烧结配料过程为背景, 针对传统配料方法中存在的成本高和准确率低的问题, 提出一种智能集成建模与综合优化方法. 首先, 在建立过程神经网络模型和改进灰色系统预测模型的基础上, 利用信息论中熵值的概念, 提出一种既可保证预测精度又能满足配料计算对数据完备性要求的烧结块成分集成预测模型; 其次, 以成本最小为目标建立烧结配料优化模型, 采用基于专家推理策略和改进免疫遗传算法的定性定量综合集成方法, 实现烧结配料的优化. 仿真结果验证了该方法的有效性.

关键词 [铅锌烧结过程](#) [集成预测模型](#) [配料优化模型](#) [专家推理策略](#) [改进免疫遗传算法](#) [定性定量综合集成](#)

分类号 [TP273](#)

Intelligent Integrated Modeling and Synthetic Optimization for Blending Process in Lead-Zinc Sintering

WANG Chun-Sheng, WU Min, CAO Wei-Hua, HE Yong

1. School of Information Science and Engineering, Central South University, Changsha 410083

Abstract

To deal with the problem of high cost

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF \(1339KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(OKB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [复制索引](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中包含“铅锌烧结过程”的相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [王春生](#)

· [吴敏](#)

· [曹卫华](#)

· [何勇](#)