



ALL

精确检索请加双引号

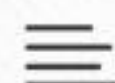


Go


[首页](#)
[研究单元&专题](#)
[作者](#)
[文献类型](#)
[学科分类](#)
[知识图谱](#)
[新闻&公告](#)

IMECH-IR

> 先进制造工艺力学实验室



一种3D打印PLA丝强力测试的端头加固方法及装置

屈丹丹¹; 张坤¹; 程天锦

2020-07-14

专利权人

中国科学院力学研究所

摘要

本发明公开了一种3D打印PLA丝强力测试的端头加固方法及装置, 方法为预制加强片, 并将样丝置于加强片的形心处, 将热熔胶融化后打在样丝的两侧, 压平加强片, 热熔胶凝固定型后, 取下样丝, 利用热熔胶将加强片固定在PLA丝的两端, 装置包括加强片模具、伸缩杆和动模块, 伸缩杆和动模块上均设有样丝穿槽, 动模块的左端通过夹槽安装有样丝夹具, 可对多种直径、多种端面形状的PLA丝材进行端头加固, 加固后的PLA丝材可直接被测试夹具夹紧, 能有效避免拉伸过程中的PLA丝材端头的打滑、局部变形甚至断裂的情况, 从而提高了PLA丝的测试精度, 测试效率高, 可在多种场所和环境内测试PLA丝强度, 适用性广, 装置制作加强片, 并辅助样丝与加强片的连接, 效率高, 成本低。

申请日期

2019-05-17

授权日期

2020-07-14

专利号

ZL201910414438.7

语种

中文

授权国家

中国

代理机构

北京和信华成知识产权代理事务所

文献类型

专利

条目标识符

http://dspace.imech.ac.cn/handle/311007/82285

专题

先进制造工艺力学实验室

作者单位

中国科学院力学研究所

推荐引用方式

屈丹丹,张坤,程天锦. 一种3D打印PLA丝强力测试的端头加固方法及装置. ZL201910414438.7[P]. 2020-07-14.

GB/T 7714

条目包含的文件

[下载所有文件](#)

文件名称/大小	文献类型	版本类型	开放类型	使用许可	
CN201910414438.pdf (608KB)	专利		开放获取	CC BY-NC-SA	浏览 下载

文件名: CN201910414438.pdf
格式: Adobe PDF

所有评论 (0)

[\[发表评论/异议/意见\]](#)

暂无评论

除非特别说明, 本系统中所有内容都受版权保护, 并保留所有权利。

个性服务

推荐该条目

★ 保存到收藏夹

📊 查看访问统计

📄 导出为Endnote文件

Lanfanshu学术

📖 Lanfanshu学术中相似的文章

📖 [屈丹丹]的文章

📖 [张坤]的文章

📖 [程天锦]的文章

百度学术

📖 百度学术中相似的文章

📖 [屈丹丹]的文章

📖 [张坤]的文章

📖 [程天锦]的文章

必应学术

📖 必应学术中相似的文章

📖 [屈丹丹]的文章

📖 [张坤]的文章

📖 [程天锦]的文章

相关权益政策

暂无数据

收藏/分享



QQ客服

官方微博



反馈留言