



一种高速切削的在位瞬态测温装置

戴兰宏^{*}; 王琪; 叶贵根; 张虎生^{*}

2019-12-27

专利权人 中国科学院力学研究所

摘要 本发明公开一种高速切削的在位瞬态测温装置,其能满足大多数材料的高速切削实验要求,使整个切削过程速度快、历时短,并且冲击能量远大于切削所需能量,可视为稳态过程,能够对切削过程实施在位实时测量。其包括:切削系统,其配置来对待加工的工件进行高速切削;Hopkinson杆动力加载系统,其配置来推动切削系统以预定速度沿预定轨道飞行;定位系统,其配置来确定测温点的位置;红外测量系统,其配置来进程温度测量;数据采集系统,其配置来采集目标数据;其中,Hopkinson杆动力加载系统、切削系统沿一轴线依次排布,定位系统和红外测温系统垂直于该轴线布置,数据采集系统与红外测量系统连接。

申请日期 2016-03-14

授权日期 2019-12-27

专利号 ZL201610143551.2

语种 中文

授权国家 中国

代理机构 北京和信华成知识产权代理事务所

文献类型 **专利**

条目标识符 <http://dspace.imech.ac.cn/handle/311007/82220>

专题 非线性力学国家重点实验室

作者单位 中国科学院力学研究所

推荐引用方式 戴兰宏,王琪,叶贵根,等. 一种高速切削的在位瞬态测温装置. ZL201610143551.2[P]. 2019-12-27. GB/T 7714

条目包含的文件

[下载所有文件](#)

文件名称/大小	文献类型	版本类型	开放类型	使用许可	
CN201610143551.2.pdf (402KB)	专利		开放获取	CC BY-NC-SA	浏览 下载

文件名: CN201610143551.2.pdf
格式: Adobe PDF

所有评论 (0)

[\[发表评论/异议/意见\]](#)

暂无评论

除非特别说明,本系统中所有内容都受版权保护,并保留所有权利。

个性服务

[推荐该条目](#)

[★ 保存到收藏夹](#)

[👤 查看访问统计](#)

[📄 导出为Endnote文件](#)

Lanfanshu学术

[📖 Lanfanshu学术中相似的文章](#)

[📖 \[戴兰宏\]的文章](#)

[📖 \[王琪\]的文章](#)

[📖 \[叶贵根\]的文章](#)

百度学术

[📖 百度学术中相似的文章](#)

[📖 \[戴兰宏\]的文章](#)

[📖 \[王琪\]的文章](#)

[📖 \[叶贵根\]的文章](#)

必应学术

[📖 必应学术中相似的文章](#)

[📖 \[戴兰宏\]的文章](#)

[📖 \[王琪\]的文章](#)

[📖 \[叶贵根\]的文章](#)

相关权益政策

暂无数据

收藏/分享

