

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> GM U-VAN后桥机器人弧焊生产线

请输入查询关键词

科技频道

搜索

GM U-VAN后桥机器人弧焊生产线

关键词: 机器人 弧焊生产线 后桥焊接生产线

所属年份: 2003

成果类型: 应用技术

所处阶段: 中期阶段

成果体现形式: 新产品

知识产权形式: 发明专利

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 上海大学

成果摘要:

GM U-VAN后桥机器人弧焊生产线由4套焊接单元组成, 包括6台六关节弧焊机器人, 其中每套焊接单元均包含弧焊机器人、自动定位/夹紧的焊接夹具装置、交流伺服夹具变位装置、质量监控与系统控制系统、弧焊机器人焊接附属装置等组成。与国外同类产品相比, 该系统结构紧凑、模块化功能强、操作简便实用、造价低; 彻底解决了大尺寸薄壁细长冲制件焊接的热变形控制难题, 这是一大突破; 其系统集成技术具有创新性和适用性。该产品的研制成功, 将改变我国汽车工业焊接机器人生产线长期依赖进口的局面。

成果完成人: 谈士力;沈俊杰;苏建良;陈振华;吴惠兴;冯守加;张海洪;王阳明;沈立红;赵伟;王卫峰;徐大生;夏沪生

[完整信息](#)

行业

塔北地

综合通

轻型高

智能化

稳态大

2001年

新疆特

用气象

天水陇

综合机

成果

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23