

工程应用技术与实现

基于e-制造模式的动态工艺规划技术研究

陈 冰, 江平宇, 郑 镁, 张定红, 牛瑞峰

(西安交通大学机械制造系统工程国家重点实验室, 西安 710049)

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 2006-12-28 接受日期

摘要 e-制造工艺系统要求及时准确地根据资源动态信息进行工艺路线的实时决策。该文将工艺规划过程划分为零件信息输入、特征工艺选择和工艺路线的决策等3个阶段, 采用神经网络BP算法解决了特征工艺链模糊匹配问题, 将资源动态信息与工艺规则共同作为约束条件, 采用GA算法实现基于资源动态信息的工艺路线优化选择, 有效地解决了调度中的资源冲突问题。采用Java技术开发了软件原型系统, 通过实例分析验证了设计方法的可行性。

关键词 [e-制造](#) [动态工艺规划](#) [BP算法](#) [遗传算法](#)

分类号

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: 陈 冰;江平宇;郑 镁;张定红;牛瑞峰

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF\(387KB\)](#)
- ▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)
- ▶ [文章反馈](#)
- ▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含“e-制造”的 相关文章](#)
- ▶ 本文作者相关文章
 - [陈 冰, 江平宇, 郑 镁, 张定红, 牛瑞峰](#)