

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 中板轧机液压压下计算机厚度控制系统

请输入查询关键词

科技频道

搜索

中板轧机液压压下计算机厚度控制系统

关键词: **厚度控制 轧钢机**

所属年份: 1995

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 北京理工大学

成果摘要:

该系统采用分布式计算机结构, 由应用工程师计算机、操作设定计算机和DDC计算机组成, 主要用于轧钢机的厚度控制。在快速实时控制过程中实现了压下系统的动态智能控制与自适应同步控制、用光电码盘定位的预测AGC、相对AGC、刚度的在线自动测量、随机干扰最优预报、温度自适应、专家系统、变速控制等近代控制理论与技术手段。经三年多运行考验, 系统可靠, 运行稳定, 在中板轧机液压压下的计算机控制系统方面达到国内领先水平。

成果完成人: 梁启宏;陈中祥;张迪生;王志斌;王晓平;刘先礼;耿庆波;刘卫华;吴叶军;季怀忠;吴沧浦;唐宗才等

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号