

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 涂装流水线计算机控制及过程参数的研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 涂装流水线计算机控制及过程参数的研究

关键词: **流水线** **涂装** **计算机控制**

所属年份: 2006

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 上海第二工业大学

成果摘要:

在自动控制系统的基础上结合SCADA(Supervisory Control and data acqulsilion)和“模式识别”技术实现了生产过程的最先化控制和事务的自动化管理。其适用的对象不仅是涂装工程等汽车制造业,同样,对其它所有需要协调和监控生产线上的各种设备正常、有序的营运尤其是参数的最优控制和生产数据配方管理的领域如:生产流水线、冶金,化工、无人工作站和楼宇自动化等都具有广泛的应用前景。极大的提高了生产和运行管理的安全性能和可靠程度。实现了生产配方的自动化和生产过程的工艺参数的最优控制,可大大提高生产或产品质量和生产效率;通过对设备生产趋势的保留和处理,可提高预测突发事件的能力,可极大地减少生命和财产的损失,从而可带来潜在的社会和经济效益。

成果完成人:

[完整信息](#)

### 行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

### 成果交流

### 推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布